

Выпрямитель постоянного тока CST 280 предназначен для ручной дуговой сварки электродами с основным и целлюлозным покрытием, аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом и воздушно-дуговой строжки угольным электродом.

Выпрямитель имеет падающую вольтамперную характеристику.



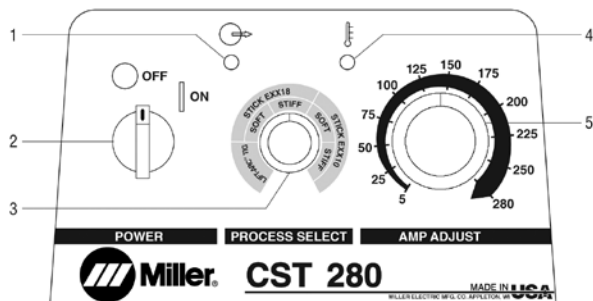
### Основные преимущества выпрямителя CST 280:

- инвертор CST-280 обеспечивает высокое качество дуги при ручной сварке электродом
- двухдиапазонный переключатель напряжения на входе (3 фазы/1 фаза) удобно расположенный на задней панели инвертора
- ток 280 А, идеален для ручной сварки электродами и сварки труб и листов неплавящимся (вольфрамовым) электродом в среде инертного газа
- функция "Hot Start" (горячий пуск) обеспечивает автоматическое увеличение сварочного тока в момент начала сварки, предотвращая "залипание" электрода
- функция Lift-Arc позволяет начать сварку вольфрамовым электродом без использования высокочастотной энергии и избежать загрязнения сварного шва вольфрамом
- система охлаждения Fan-On-Demand включается только при необходимости обеспечения эффективности сварки, снижая уровень шума
- малый вес инвертора позволяет с легкостью перенести его на другое место
- возможность подключения дистанционного управления через 14-штыревое гнездо, расположенное на передней панели

Наименование параметра	Значение	
Напряжение питающей сети, В	3x380	1x220
Частота питающей сети, Гц	50	
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ,%)	280 А при ПВ 35%, 200 А при ПВ 100%	200 А при ПВ 50%, 150 А при ПВ 100%
Пределы регулирования сварочного тока, А	5-280	5-200
Напряжение холостого хода, В, не более	67	
Потребляемая мощность при номинальном токе, не более, кВт	14,0	9,9
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	343x191x457	
Масса, кг	18,6	

Ещё больше информации по Miller CST 280 Вы найдете на [www.ets-ural.ru](http://www.ets-ural.ru)

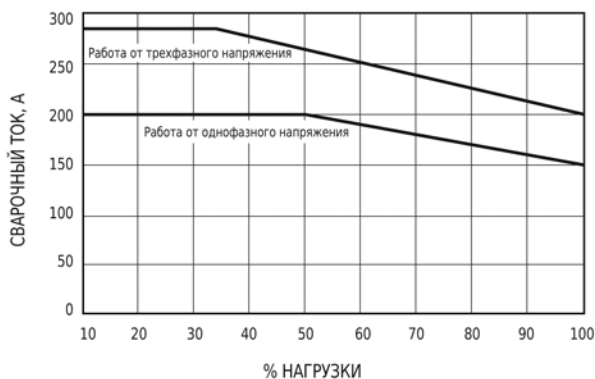
### Контрольная панель CST 280



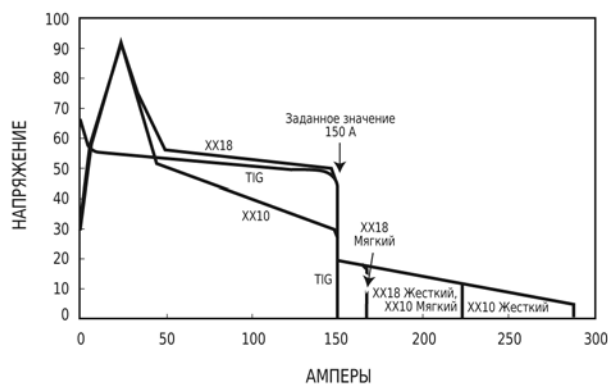
1. Сигнальная лампа включения
2. Переключатель Вкл/Выкл (On/Off)
3. Переключатель процессов сварки
4. Сигнальная лампа перегрева
5. Регулятор силы тока (5 – 280 А)

### Рабочие характеристики CST 280

ГРАФИК НАГРУЗКИ



ВОЛЬТ-АМПЕРНАЯ КРИВАЯ ПРИ 150 А



### Мульти-стойка CST 280



- Мульти-стойка предназначена для защиты и перемещения источников сварочного тока на строительстве, ремонте теплостанций и кораблестроении.
- Вес конструкции мульти-стойки CST 280 (154 кг при полной загрузке) позволяет пользоваться лифтом для перемещения стойки.
- Верхняя крышка защищает оборудование от падающего строительного мусора.
- Соответствует требованиям NEC – с соответствующими предохранителями.
- Готова к перемещению автопогрузчиком и имеет углубления под вилку. Имеет подъемную серьгу для перемещения краном или кран-балкой.
- Оснащена панелью рубильника с плавкими предохранителями, для каждого аппарата.
- Общее заземление выхода (только для устройств с одинаковой полярностью).
- Возможно параллельное подключение CST для воздушной дуговой резки угольным электродом.
- Ходовая часть (опция).
- Двойной комплект мульти-стойки (опция).

Источник питания	Напряжение питания мульти-стойки	Вместимость	Размеры	Масса нетто
CST 280	220-230/460-575 VAC 50/60 Гц, трехфазное	4	В: 1289 мм На 4 агрегата Ш: 648 мм	161 кг
		8	На 8 агрегатов Ш: 1165 мм Г: 673 мм	290 кг