

Инверторный полуавтомат дуговой сварки MIG-250



Полуавтомат MIG-250 предназначен для полуавтоматической сварки на постоянном токе плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов.

Конструкция полуавтомата выполнена в одном корпусе и состоит из источника питания и встроенного подающего механизма.

Основные преимущества:

- Плавная регулировка скорости подачи проволоки.
- Цифровая индикация сварочного тока и напряжения.
- Зубчатое зацепление подающего и прижимного роликов.
- Наличие режима „Мягкий старт”.
- Наличие термозащиты от перегрузки.
- Возможность работы с еврокассетой диаметром 300мм;
- Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3 x 380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	250 (60%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	50-250
Количество роликов, шт	2
Номинальное сварочное напряжение, В	26,5
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВт, не более	9,2
Диаметр электродной проволоки, мм	0,8-1,2
Тип разъема горелки	евроразъем
Масса, кг	26
Габариты, мм, не более	500x273x440



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru