



ИНЖЕНЕРНЫЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕРВИС

Научно-
производственная
фирма

ВД-306Д УЗ (ММА)
ВЫПРЯМИТЕЛЬ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

ПАСПОРТ

1. Назначение.

1.1. Выпрямитель для дуговой сварки ВД-306Д УЗ (ММА), именуемый в дальнейшем «выпрямитель», предназначен:

- для ручной дуговой сварки (ММА) сталей на постоянном токе электродами с основным покрытием диаметром 2-6 мм;
- для сварки неплавящимся электродом в среде аргона РАД (TIG) всех материалов, за исключением алюминия и его сплавов.

1.2. Выпрямитель предназначен для подключения к трехфазной промышленной сети напряжением 380 В частотой 50 Гц.

2. Технические данные и характеристики.

2.1. Технические данные выпрямителя приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование параметра | Значения | |
|---|-------------|-------|
| | ММА | TIG |
| Напряжение питающей сети переменного тока частотой 50 Гц, В | 3x380 | |
| Регулирование сварочного тока | плавное | |
| Номинальный режим работы, ПН, % | 100 | |
| Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более | 20 | |
| Напряжение холостого хода, В, не более | 95 | |
| Номинальный сварочный ток, А | 315 | 315 |
| Номинальное рабочее напряжение, В | 32,6 | 22,6 |
| Наименьший сварочный ток, А | 40 | 12 |
| Наибольший сварочный ток, А | 350 | 350 |
| Пределы регулирования рабочего напряжения, В | 20-34 | 10-24 |
| Дежурное напряжение холостого хода, В, не более | 12 | - |
| Время удержания сварочного напряжения на электрододержателе после обрыва дуги, с, не более | 1,0 | - |
| Автоматическое срабатывание устройства, сопровождающиеся появлением сварочного напряжения на электрододержателе, при сопротивлении в сварочной цепи, Ом, не более | 390 | - |
| Диаметр электрода, мм | 2-6 | 0,8-6 |
| Коэффициент полезного действия, не менее, % | 80 | 70 |
| Коэффициент мощности, не менее | 0,85 | 0,75 |
| Габаритные размеры, длинаxширинаxвысота, мм, не более | 780x400x680 | |
| Масса, кг, не более | 150 | |

2.2. Выпрямитель обеспечивает:

- крутопадающие внешние характеристики, предназначенные для ручной дуговой сварки штучными электродами с основным покрытием;
- штыковую внешнюю характеристику со ступенчатой регулировкой наклона вольтамперной характеристики, предназначенную для сварки неплавящимся электродом в среде аргона.

3. Комплект поставки.

| Наименование | К-во | Примечание |
|--|------|--------------------------|
| Выпрямитель для дуговой сварки ВД-306Д УЗ (ММА), шт. | 1 | |
| Эксплуатационные документы, компл. | 1 | |
| Запасные, сменные части и принадлежности, компл. | 1 | В соответствии с заказом |

4. Гарантийные обязательства.

4.1 Гарантийный срок эксплуатации выпрямителя при соблюдении условий эксплуатации- 12 месяцев со дня отгрузки.

4.2 Гарантийные обязательства не распространяются на входящие в комплект поставки расходные комплектующие;

Не подлежат гарантийному ремонту изделия с дефектами, возникшими вследствие:

- механических повреждений при транспортировке и эксплуатации;
- несоблюдения условий эксплуатации или ошибочных действий потребителя;
- стихийных бедствий (молния, пожар, наводнение и т.п.), а также других причин, находящихся вне контроля продавца и изготовителя;
- попадания внутрь выпрямителя посторонних предметов и жидкостей;
- ремонта или внесения конструктивных изменений без согласования с изготовителем;
- использования изделия в режимах, не предусмотренных настоящим руководством по эксплуатации;

4.3 Гарантийные обязательства вступают в силу при соблюдении следующих условий:

- предъявление потребителем выпрямителя, все реквизиты которого соответствуют разделу «Свидетельство о приемке» паспорта;
- настоящего паспорта с отметкой о дате продажи;
- предоставление сведений о продолжительности и условиям эксплуатации, о внешних признаках отказа, о режиме работы перед отказом (сварочный ток, рабочее напряжение, ПВ%, длина и сечение сварочных проводов, тип горелки, диаметр электродной проволоки, тип и диаметр наконечника и направляющего канала);.

Внимание! Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в схему электрическую механизма, которые не ухудшают технические характеристики. Претензии о несоответствии примененной комплектации изготовителем не принимаются.

Ремонт и обслуживание осуществляется сервисной службой ЗАО НПФ «ИТС»:

194292, Санкт-Петербург, ул.Домостроительная, д.2

Тел/факс: (812) 321-61-61.

5. Свидетельство о приемке.

Выпрямитель для дуговой сварки ВД-306Д УЗ (ММА) ТУ 3441-012-11143754-2004
зав. № ____ проверен и признан годным для эксплуатации.

Дата: _____

(штамп)