

Манипуляторы сварочные

Манипуляторы различной грузоподъемности предназначены для наклона и вращения изделий в положении, удобном для сварки (резки) со сварочной скоростью при автоматической, полуавтоматической и ручной электродуговой сварке. С их помощью производят автоматическую сварку стыковых и угловых кольцевых швов, ручную и полуавтоматическую сварку прямолинейных и кольцевых швов и другие работы, требующие поворота или кантовки изделий.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- скорость вращения регулируется плавно в широком диапазоне;
- опорная конструкция манипулятора устойчива и не требует дополнительного крепления;
- манипулятор комплектуется пультом дистанционного управления. Специальные интерфейсы расположены в электрическом шкафу и согласуют работу манипулятора со сварочным процессом и другим оборудованием.

	МС-1,5	МС-5	МС-10	МС-20	МС-30	МС-40	МС-50	МС-80
Грузоподъемность, кг	150	500	1000	2000	3000	4000	5000	8000
Смещение центра тяжести изделия, мм	50	250	300				400	
Эксцентриситет, мм	100	250	300				250	
Скорость вращения планшайбы, об/мин	0,3...3	0,25-0,9	0,08-0,8	0,08-0,8	0,07-0,7	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5
Максимальный угол наклона планшайбы, °	90	135						
Диаметр планшайбы, мм	350	800	1200	1200	1400	1400	1600	1600
Потребляемая мощность, кВт	0,09	0,4	4				6	8
Напряжение питающей сети, В	220	3x380						
Длина, мм	600	1000	1500	1700	2215	2100	2100	2550
Ширина, мм	600	910	1300	1385	1650	1620	1620	2000
Высота, мм	450	780	1098	1095	1250	1653	1653	1600
Вес, кг	100	540	1450	1500	1150	3500	3900	6500

Опционально комплектуются:

- ножной педалью;
- держателем для горелки;
- зажимным патроном;
- поддерживающим люнетом.

