



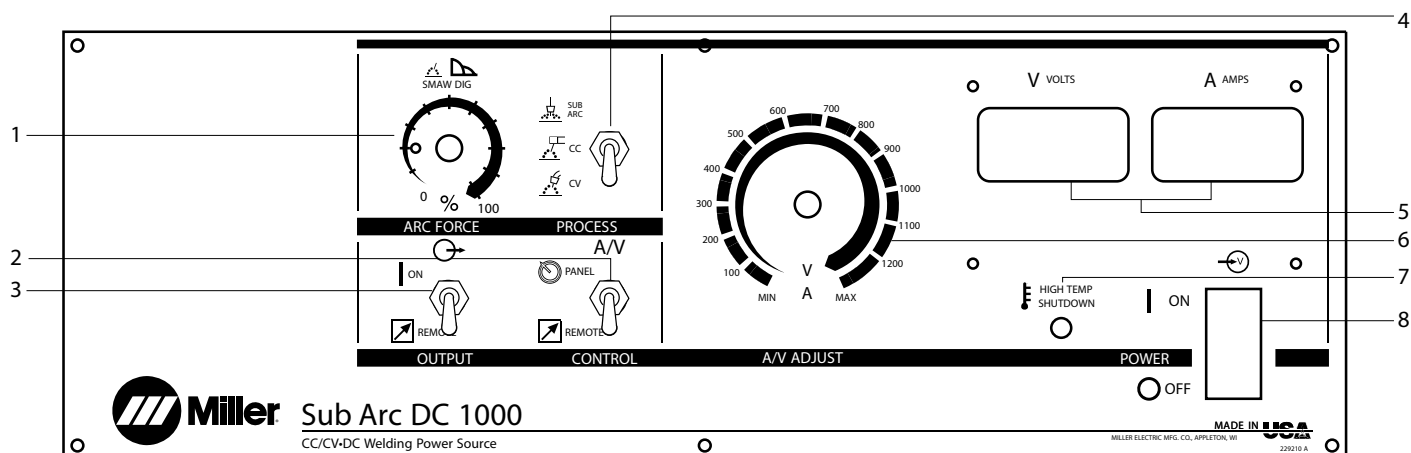
Miller Sub Arc DC – это серия трехфазных постоянного тока и напряжения источников питания предназначенных для получения наилучшей электрической дуги для дуговой сварки под флюсом и для воздушной строжки угольным электродом с высокой длительностью работы, требуемой при промышленном применении.

Основные преимущества выпрямителей серии Miller Sub Arc DC:

- высокая мощность на постоянном токе, широкий спектр применения и отличное качество дуги при сварке под флюсом, ручной дуговой сварке
- стабилизация электрической сети сохраняет сварочные параметры постоянными, даже когда входящее напряжение меняется в пределах $\pm 10\%$. Это исключает необходимость менять сварочные параметры в течение дня
- уникальная система охлаждения Fan-On-Demand включается только по необходимости, это сокращает попадание загрязняющих веществ внутрь аппарата и излишний шум на рабочих площадках
- высокая эффективность и исключительные показатели техники принесут Вам прибыль за вложенные в покупку средства

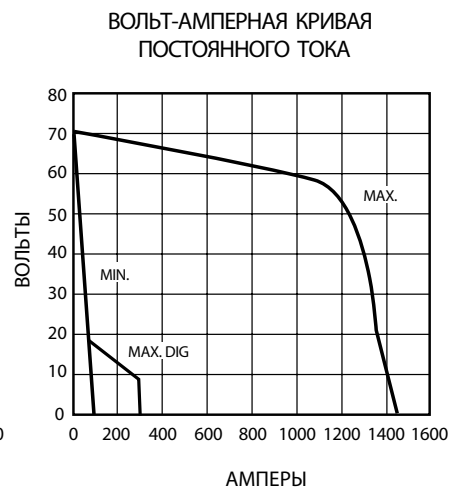
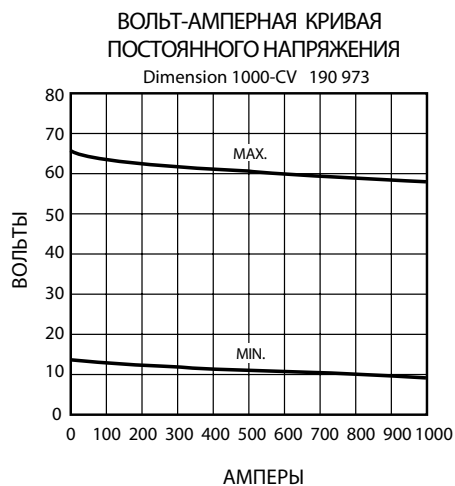
- дистанционные возможности включения/выключения позволят сварщику включать и выключать источник питания на расстоянии
- дистанционный контроль мощности тока позволит сварщикам точно регулировать мощность на значительном расстоянии
- функция Hot Start позволяет легко зажигать покрытые электроды. Используется только для ручной дуговой сварки
- стенки выпрямителя усилены, это дополнительная защита от загрязняющих веществ, которые могут негативно сказаться на работоспособности аппарата
- выпрямитель имеет защиту от перегрева внутренних компонентов. Защита автоматически отключает аппарат, если продолжительность включения превышена или охлаждение ограничено
- цифровой вольтметр и амперметр легко читаются даже с расстояния 10 метров
- механизм натяжения силового кабеля делает удобным его установку

Наименование параметра	Sub Arc 1000A	Sub Arc 1250A
Номинальный сварочный ток, А	1000 при 44В постоянного тока ПВ100%	
Пределы регулирования сварочного тока/напряжения	100-1250А в режиме стабилизации тока	10-60В в режиме стабилизации напряжения
Номинальное напряжение холостого хода при постоянном токе, В	66	
Среднеквадратичное значение входного тока при номинальной выходной нагрузке, 3-фазном электропитании частотой 50/60Гц (на холостом ходу)		
230В	180 (5,8)	
380В	109 (5,2)	
400В	104 (5,0)	
440В	94 (4,5)	
460В	90 (2,9)	
575В	72 (2,4)	
Потребляемая мощность, кВА	73 (3,2)	
Потребляемая мощность, кВт	53 (0,5)	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	914x565x692	
Масса, кг	292	



- | | |
|---|---|
| <p>1. Форсирование дуги (DIG)</p> <p>2. Дистанционный выключатель контроля силы тока/электрического напряжения</p> <p>3. Выходной переключатель (контактор)</p> <p>4. Переключатель выбора процесса</p> | <p>5. Цифровые табло значений в вольтах и амперах</p> <p>6. Регулировка силы тока/электрического напряжения</p> <p>7. Индикатор отключения при перегреве</p> <p>8. Кнопка включения со световым индикатором</p> |
|---|---|

Данные о рабочих характеристиках



Ещё больше информации по выпрямителям сварочным Miller Sub Arc DC
Вы найдете на www.ets-ural.ru