

MMA,  
MIG/MAG

# ВД-320 КС

Сварочный выпрямитель

New

## ГАРАНТИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ ОТ АВТОНОМНЫХ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ

- Стабильно высокий уровень качества сварки, не зависящий от перепадов напряжения
- Низкое разбрызгивание
- Безопасность



Качество электропитания может быть любим.

**ВД-320КС**

Качество сварки только отличное!

### Идеальное решение для сварки с питанием от генераторов

Независимо от перепадов напряжения и перекосов фаз ВД-320КС обеспечивает стабильную дугу для высококачественной сварки. Это особенно актуально при сварочных работах в сложных полевых условиях, где нет возможности обеспечить электропитание высокого уровня качества. Другое немаловажное свойство ВД-320КС – его низкое энергопотребление – делает ВД-320КС незаменимым для сварки с питанием от генераторов, комплектации кунгов и т.п.

### Высокое качество сварки

При разработке ВД-320КС был использован собственный опыт компании ИТС по созданию высокочастотных конверторов. Результат – высокий уровень сварки на ВД-320КС: Легкое зажигание и стабильное горение дуги; Низкое разбрызгивание за счет специальной вольт-амперной характеристики; Мелкочешуйчатое формирование шва. Причем, ВД-320КС стабильно выдерживает сварочные параметры даже при перепадах напряжения, что выгодно отличает его от многих инверторных источников.

### Безопасность - приоритет

При проектировании оборудования в компании ИТС забота о безопасности труда сварщика является одним из приоритетов. Именно для обеспечения безопасности сварочных работ в ВД-320КС встроен БСН (блок снижения напряжения).

### Надежность

Благодаря термозащите от перегрузок и расположению электронных компонентов в защищенном от пыли месте, ВД-320КС неприхотлив к внешним условиям и отлично подходит для надежной работы в условиях запыленности.



### Экономичность

ВД-320КС разработан с использованием новейших энерго- и материалосберегающих технологий. Результат: экономия электродов за счет низкого разбрызгивания, экономия электроэнергии – благодаря малой потребляемой мощности.

### Легко и удобно

Устанавливать и контролировать сварочные параметры легко благодаря цифровой индикации и плавной регулировки сварочного тока. Удобно работать – существуют 2 режима, «длинные швы» и «короткие швы».

## Технические характеристики выпрямителя ВД-320 КС

Напряжение питающей сети, В	3x380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	320 (60%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	30-320
Напряжение холостого хода, В, не более	95
Регулирование сварочного тока	плавное
Номинальное рабочее напряжение, В	32,8
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВт, не более	15
Диаметр электрода/электродной проволоки, мм	ММА 2-6; МИГ/МАГ 0,8-1,2
Масса, кг, не более	70
Габариты, мм, не более	550x330x720

ООО «ИТС-Урал»  
г. Екатеринбург, ул. Лукиных 4

[www.ets-ural.ru](http://www.ets-ural.ru)  
Тел./факс (343) 222-1-999

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.