

Установка для аргодуговой сварки УДГ-180



Установка предназначена для аргодуговой сварки (режим ТИГ) на переменном токе неплавящимся электродом изделий из алюминия и его сплавов, а так же для ручной дуговой сварки (режим ММА) на переменном токе покрытыми электродами изделий из малоуглеродистой и низколегированной стали.

Основные преимущества:

- *Бесконтактный поджиг дуги в режиме ТИГ.*
- *Плавная регулировка сварочного тока.*
- *Регулировка длительности «продувки газа» после сварки.*
- *Простая конструкция механического регулирования сварочного тока с помощью подвижного шунта.*
- *Класс изоляции H.*
- *Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы.*

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	ТИГ	ММА
Напряжение питающей сети, В	1 x220	
Частота питающей сети, Гц	50	
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	170 (35%)	
Пределы регулирования сварочного тока, А	35-180	30-170
Номинальное рабочее напряжение в режиме, В	17	27
Пределы регулирования рабочего напряжения в режиме, В	12-17	21-27
Пределы регулирования времени продувки газа после сварки, с	2-20	-
Диаметр электрода, мм	1,6-3	2-4
Напряжение холостого хода, В, не более	70	
Потребляемая мощность, кВт, не более	13	
Масса, кг	60	
Габариты, мм, не более	360x360x940	

