

Инверторный сварочный полуавтомат MIG-175GD BIMArc

STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE



Сварочный полуавтомат MIG-175GD предназначен для дуговой сварки плавящимся электродом на постоянном токе в среде защитных газов изделий из малоуглеродистых сталей (MIG), с естественным охлаждением горелки.



В инверторном сварочном полуавтомате MIG-175GD дополнительно предусмотрены режимы работы ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA), а так же неплавящимся электродом в среде защитного газа аргона (TIG). В режиме TIG аппарат не имеет бесконтактного поджига дуги, и нет возможности регулировать подачу защитного газа пневматическим клапаном аппарата. Рекомендуется при сварке TIG использовать горелку со встроенным газовым краном.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение		
	MIG	MMA	TIG
Режим сварки	MIG	MMA	TIG
Напряжение питающей сети, В	220±15%		
Вид электрической сети	однофазная		
Номинальная мощность, кВА	3,5	3,4	2,5
Максимальная мощность, кВА	8	6,8	5,1
Номинальный первичный ток, А	16,0	15,4	11,3
Максимальный первичный ток, А	36,8	31,1	23,2
Диапазон регулирования сварочного тока, А	20~175	50~175	10~175
Диапазон регулирования напряжения, В	16~24	16~24	16~24
Режим работы ПВ, 35%*	175А / 27В	175А / 22,8В	175А / 17В
Режим работы ПВ, 60%*	113А / 24,5В	135А / 20,7В	135А / 15,3В
Режим работы ПВ, 100%*	87,5А / 23,5В	103А / 19,2В	103А / 14,1В
Коэффициент мощности	0,73		
КПД, %	80		
Класс изоляции	F		
Класс защиты	IP21S		
Масса, кг	13,25		
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	420x220x439		



ООО «ИТС-Урал»
Гипермаркет «В свете сварки» - Екатеринбург, ул. Лукиных, 4 Тел.: (343) 222-1-999
Сервисный центр и склад – Екатеринбург, ул. Косарева, 93 Тел.: (343) 228-18-33
www.ets-ural.ru