

Инверторный сварочный полуавтомат MIG-200G BIMArc

STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE



Сварочный полуавтомат MIG-200G BIMArc предназначен для дуговой сварки плавящимся электродом на постоянном токе в среде защитных газов изделий из малоуглеродистых сталей (MIG), с естественным охлаждением горелки.



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
Режим сварки	MIG	MMA
Напряжение питающей сети, В	220±15%	
Вид электрической сети	однофазная	
Номинальная мощность, кВА	6,4	5,6
Максимальная мощность, кВА	8,3	7,2
Номинальный первичный ток, А	29,1	25,5
Максимальный первичный ток, А	37,5	32,9
Диапазон регулирования сварочного тока, А	40~200	30~160
Диапазон регулирования напряжения, В	16~24	21,2~ 26,4
Режим работы ПВ, 60%*	200А/ 24В	160А/26,4В
Режим работы ПВ, 100%*	155А/ 21,8В	124А/ 25В
Коэффициент мощности	0,73	
КПД, %	80	
Тип механизма подачи проволоки	встроенный	
Класс изоляции	F	
Класс защиты	IP21	
Масса, кг	21	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	467x243x447	

Управление инверторным полуавтоматом осуществляется с помощью органов управления, расположенных на лицевой панели, и кнопки на горелке. Инвертор имеет независимое, плавное регулирование скорости подачи электродной проволоки и плавное регулирование напряжения на дуге.

В инверторном полуавтомате MIG-200G дополнительно предусмотрен режим работы ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA).



ООО «ИТС-Урал»
Гипермаркет «В свете сварки» - Екатеринбург, ул. Лукиных, 4 Тел.: (343) 222-1-999
Сервисный центр и склад – Екатеринбург, ул. Косарева, 93 Тел.: (343) 228-18-33
www.ets-ural.ru