

Инверторный сварочный полуавтомат MIG-250GW1 BIMArc

STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE



Сварочный инверторный полуавтомат MIG-250GW1 BIMArc предназначен для дуговой сварки плавящимся электродом на постоянном токе в среде защитных газов изделий из малоуглеродистых сталей (MIG), с естественным охлаждением горелки.



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
Режим сварки	MIG	MMA
Напряжение питающей сети, В	380±15%	
Вид электрической сети	трёхфазная	
Номинальная мощность, кВА	5,2	6,2
Максимальная мощность, кВА	8,4	9,5
Номинальный первичный ток, А	7,7	8,8
Максимальный первичный ток, А	14	16
Диапазон регулирования сварочного тока, А	50~250	60~250
Диапазон регулирования напряжения, В	15~29	22,4~30
Режим работы ПВ, 30%*	250А/ 28,5В	250А/ 30В
Режим работы ПВ, 60%*	200А/ 24В	200А/28В
Режим работы ПВ, 100%*	180А/ 23В	180А/ 27,2В
Коэффициент мощности	0,93	
КПД, %	85	
Класс изоляции	F	
Класс защиты	IP21	
Масса, кг	24,65	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	468x245x478	

Управление сварочным аппаратом осуществляется с помощью органов управления, расположенных на лицевой панели, и кнопки на горелке. Инвертор имеет независимое, плавное регулирование скорости подачи электродной проволоки и плавное регулирование напряжения на дуге.

В полуавтомате MIG-250GW1 дополнительно предусмотрен режим работы ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA).



ООО «ИТС-Урал»
Гипермаркет «В свете сварки» - Екатеринбург, ул. Лукиных, 4 Тел.: (343) 222-1-999
Сервисный центр и склад – Екатеринбург, ул. Косарева, 93 Тел.: (343) 228-18-33
www.ets-ural.ru