

## MIG 400 Synergic DW

290-030700-00000



- Стандартная сварка MIG/MAG, сварка MMA и сварка TIG
- Сварка TIG Liftarc
- Synergic или ручной режим сварки
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Простая смена полярности без инструментов
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Внешний 4-роликовый механизм подачи проволоки, оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Инверторная технология: Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора

- Для внутреннего и наружного применения

	MIG/MAG	Ручная сварка	TIG
Диапазон регулировки сварочного тока	5 А - 400 А		
Длительность включения при 40 %	40 °С		
60 %	400 А		
100 %	350 А		
Напряжение холостого хода	79 В		
Частота сети	50 Гц / 60 Гц		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 20 А		
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Макс. потребляемая мощность	17.5 кВА	18.5 кВА	13.5 кВА
Рекомендованная мощность	23.6 кВА	25 кВА	18.2 кВА
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Приводные ролики	4		
Скорость подачи проволоки	0.5 м/мин - 24 м/мин		
Габариты устройства подачи проволоки (В x Ш x Г) мм	690 мм x 300 мм x 410 мм		
Вес аппарата	118 кг		
Вес механизма подачи проволоки	13 кг		
Класс защиты	IP 23		
Подключение горелки	Центральный разъем Euro		