

Полуавтомат дуговой сварки ПДГ-312-5

Полуавтомат предназначен для полуавтоматической сварки плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов в комплекте с источниками для МИГ/МАГ сварки.

Основные преимущества ПДГ-312-5:



- Возможность подключения горелки с водяным охлаждением (под заказ).
 - Два режима сварки: «Длинные швы» (4-х тактный режим) или «короткие швы» (2-х тактный режим).
 - Наличие регулируемых режимов «Мягкий старт» и «Время растяжки дуги».
 - Продувка газа до и после сварки.
 - Наличие режима заправки проволоки и режима проверки подачи газа.
 - Применение 4-х роликового механизма подачи, обеспечивает повышенное тяговое усилие и возможность работы с горелками длиной до 5м.
 - Универсальное тормозное устройство, соответствует европейскому стандарту
 - Зубчатое зацепление подающего и прижимного роликов.
 - Таррирование усилие прижимного устройства.
 - Подключение горелки через евразъем.
 - Обеспечивает установку кассеты (диаметром 300мм) с проволокой весом 15 кг.
- Подключается к любому типу сварочных источников для МИГ/МАГ сварки производства «Фирмы СЭЛМА».
- Подключается к любому типу сварочных источников других производителей через блок питания БП-02.
- Мобильный в перемещении (на колесах), возможна установка на турель.
- В комплект поставки входит адаптер под каркасные кассеты сварочной проволоки с внутренним диаметром 180 мм.



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В, (f=50Гц)	27
Номинальный сварочный ток, А	315
Количество роликов, шт.	2 или 4
Диаметр электродной проволоки, мм	0,8-1,6
Скорость подачи электродной проволоки, м/ч.	40-960
Пределы регулирования времени предварительной продувки газа, сек, (только в режиме "Длинные швы")	0,2-∞
Пределы регулирования времени продувки газа после сварки (защита сварочной ванны), сек, (только в режиме "Длинные швы")	0,2-∞
Пределы регулирования времени задержки отключения выпрямителя (вылет проволоки), сек	0,1-0,5
Пределы регулирования времени нарастания скорости подачи электродной проволоки от минимального до установленного значения (мягкий старт), сек	0,5-4,0
Мощность электродвигателя подающего механизма (для 2-х рол./ для 4-х рол.), Вт	80 / 145
Тип разъема сварочной горелки	евразъем
Вместимость сварочной кассеты, кг	15
Масса, кг	20
Габариты, мм,	600x240x450



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru