

Сварочный трансформатор ТДМ-200



Трансформатор сварочный, типа ТДМ - 200 предназначен для ручной дуговой сварки покрытыми электродами на переменном токе малоуглеродистых и низко-легированных сталей.

Трансформатор по сравнению с аналогами имеет следующие преимущества:

- *простая конструкция механического регулирования сварочного тока с помощью подвижного шунта;*
- *плавноступенчатая регулировка сварочного тока в широком диапазоне;*
- *наличие защиты от тепловой перегрузки;*
- *быстроразъемные и безопасные токовые разъемы;*
- *принудительное охлаждение;*
- *легкое зажигание и устойчивое горение дуги;*
- *малый вес и габариты.*

Трансформатор имеет падающие внешние характеристики, необходимые для ручной дуговой сварки.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	1x220
Частота питающей сети, Гц	50
Регулирование сварочного тока	Плавное
Номинальный сварочный ток, А	180
Продолжительность включения при номинальном токе и цикле 5 мин, ПВ %	20
Пределы регулирования сварочного тока, А	60 - 190
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	22 - 27
Номинальное рабочее напряжение, В	27
Напряжение холостого хода, В, не более	58
Потребляемая мощность, кВА	11
Диаметр электрода, мм	2 - 4
Тип воздушного охлаждения	Принудительное
Материал обмотки трансформатора	Медь
Ток, потребляемый от сети при напряжении питающей сети 220 В и номинальной нагрузке, А, не более	50
Габаритные размеры, мм	440x212x302
Масса нетто, кг	30



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru