

## MIG 180 D2 Synergic puls

290-030150-00000



- Аппарат для импульсной сварки MIG/MAG, мобильный универсальный аппарат
- Импульсная сварка MIG/MAG, стандартная сварка MIG/MAG, сварка ММА и сварка TIG
- Минимальная доработка благодаря импульсной сварке MIG/MAG – практически полное отсутствие брызг при сварке стали, высококачественной стали и алюминия
- Сварка порошковой проволокой с самозащитой без газа
- Сварка TIG Liftarc
- Однокнопочная система управления (Synergic)
- Простая смена полярности без инструментов
- 4-роликовый привод
- Заводское оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Оснащение для крепления 5 кг стержневых катушек (S 200)
- Инверторная технология: Легкая и компактная конструкция, высокий КПД и энергосберегающий режим
- На 100 % подходит для использования на строительной площадке: Защищена от брызг, неограниченная работа от генератора, подключение к длинным сетевым кабелям, прочный корпус
- Кабель подключения к сети со штекером 16 А с заземляющим контактом
- **Защита от перенапряжения: нет риска повреждения аппарата из-за преднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

	MIG/MAG	Ручная сварка	TIG
Диапазон регулировки сварочного тока	5 А - 180 А	5 А - 150 А	5 А - 180 А
Длительность включения при 40 °С			
25 %	180 А	–	–
30 %	–	–	180 А
35 %	–	150 А	–
60 %	120 А	110 А	140 А
100 %	100 А		120 А
Напряжение холостого хода	80 В		
Частота сети	50 Гц / 60 Гц		
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А		
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)		
Макс. потребляемая мощность	5.9 кВА	5.5 кВА	4.4 кВА
Рекомендованная мощность	8 кВА	7.4 кВА	5.9 кВА
cos φ	0.99		
КПД	86 %		
Вес аппарата	15 кг		