

Сварочный выпрямитель ВД-306 М1



Выпрямитель сварочный ВД-306М1 предназначен для дуговой сварки покрытыми электродами (режим ММА) малоуглеродистых, низколегированных и коррозионно-стойких сталей на постоянном (DC) и переменном (AC) токе.

Основные преимущества:

- Универсальный, производит сварку на постоянном и переменном токе;
- Плавно-ступенчатая регулировка сварочного тока в широком диапазоне;
- Простая конструкция механического регулирования сварочного тока с помощью подвижного шунта;
- Легкое зажигание и устойчивое горение дуги;
- Малая масса и габариты;
- Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы;
- Удобство перемещения в монтажных условиях (установлен на колеса);

Выпрямитель имеет падающие внешние характеристики, необходимые для ручной дуговой сварки.

Технические характеристики

Наименование параметра	ЗНАЧЕНИЕ			
	1 ступень		2 ступень	
	AC	DC	AC	DC
Напряжение питающей сети, В	2 x380			
Частота питающей сети, Гц	50			
Регулирование сварочного тока	Плавно-ступенчатое			
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ,%)	120 (100%)	120 (100%)	315 (10%)	250 (20%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	70-180	45-135	180-325	120-250
Пределы регулирования сварочного напряжения, В	23-27	22-25	27-33	25-30
Напряжение холостого хода, В не более	75			
Номинальное рабочее напряжение, В	25	25	33	30
Тип воздушного охлаждения	принудительное			
Материал обмотки трансформатора	медь			
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВт, не более	9	9	24	23
Диаметр электрода, мм	2 - 5			
Габаритные размеры, мм	360x360x940			
Масса, кг, не более	69			



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru