

# Сварочный выпрямитель ВД-306 С1

Выпрямитель сварочный, типа ВД-306 С1 предназначен для ручной дуговой сварки покрытыми электродами на постоянном токе.



## Основные преимущества:

- Плавно-ступенчатая регулировка сварочного тока;
- Простая конструкция механического регулирования сварочного тока с помощью подвижных катушек;
- Индикация сварочного тока;
- Легкое зажигание и устойчивое горение дуги;
- Мощный и экономичный;
- Класс изоляции H;
- Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы;
- Удобство перемещения в монтажных условиях (установлен на колеса).

## **Технические характеристики**

Наименование параметра	ЗНАЧЕНИЕ	
	1 ступень	2 ступень
Напряжение питающей сети, В	3 х380	
Частота питающей сети, Гц	50	
Регулирование сварочного тока	Плавно-ступенчатое	
Номинальный сварочный ток, А ( при ПВ,%)	130 (100%)	315 (60%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	45-165	130-400
Пределы регулирования сварочного напряжения, В	22 - 26	25 - 36
Напряжение холостого хода, В, не более	71	
Номинальное рабочее напряжение, В	25	32
Тип воздушного охлаждения	принудительное	
Материал обмотки трансформатора	алюминий	
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВа, не более	9	24
Диаметр электрода, мм	2 - 6	
Габаритные размеры, мм	610x710x640	
Масса, кг, не более	127	



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4  
Тел/факс (343) 222-1-999  
e-mail: [info@ets-ural.ru](mailto:info@ets-ural.ru) [www.ets-ural.ru](http://www.ets-ural.ru)