

Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-1601



Многопостовой сварочный выпрямитель ВДМ-1601 предназначен для комплектации постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из сталей на постоянном токе.

Выпрямитель применяется в комплекте с балластными реостатами.

Регулирование сварочного тока производится для каждого поста сварки независимо с помощью балластного реостата.

Силовая часть выпрямителя состоит из мощного силового трансформатора и выпрямительного моста на штыревых диодах.

Выпрямитель имеет следующие основные технические решения:

- Жесткая внешняя характеристика
- Класс изоляции Н
- Принудительное охлаждение

Технические характеристики:	
Напряжение питающей сети, В	3x380
Номинальный сварочный ток при ПВ-100%, А	1600
Количество постов, шт.	9
Коэффициент одновременности работы	0,5
Номинальный сварочный ток поста при ПВ-100%, А	315
Номинальное рабочее напряжение, В	60
Напряжение холостого хода, В, не более	75
Коэффициент полезного действия, %, не менее	80
Потребляемая мощность, кВА, не более	96
Масса, кг	500
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1010x690x810