

Сварочный трансформатор ТДМ-140



Трансформатор сварочный предназначен для ручной дуговой сварки покрытыми электродами на переменном токе малоуглеродистых и низколегированных сталей.

Основные преимущества :

- плавная регулировка сварочного тока;
- простая конструкция механического регулирования сварочного тока с помощью подвижного шунта;
- наличие защиты от тепловой перегрузки;
- класс изоляции H;
- удобство перемещения в монтажных условиях.

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	1x220
Частота питающей сети, Гц	50
Регулирование сварочного тока	Плавное
Номинальный сварочный ток, А	140
Продолжительность включения при номинальном токе и цикле 5 мин, ПВ %	10
Пределы регулирования сварочного тока, А	40 - 140
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	22 - 26
Номинальное рабочее напряжение, В	26
Напряжение холостого хода, В, не более	48
Потребляемая мощность, кВА	7,0
Диаметр электрода, мм	2 - 4
Тип воздушного охлаждения	Естественное
Материал обмотки трансформатора	Медь
Ток, потребляемый от сети при напряжении питающей сети 220 В и номинальной нагрузке, А, не более	34
Коэффициент полезного действия, не менее, %	70
Габаритные размеры, мм	270x225x415
Масса, кг	27



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999

e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru