

Инверторный сварочный полуавтомат MIG-300GW BIMArc

STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE ★ STANDARD LINE



Полуавтомат сварочный MIG-300GW BIMArc предназначен для дуговой сварки плавящимся электродом на постоянном токе в режиме защитных газов изделий из малоуглеродистых сталей (MIG), с естественным охлаждением горелки. В аппарате дополнительно предусмотрен режим работы ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA).



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
Режим сварки	MIG	MMA
Напряжение питающей сети, В	380±15%	
Вид электрической сети	трёхфазная	
Номинальная мощность, кВА	5,5	4,4
Максимальная мощность, кВА	9,4	9,9
Номинальный первичный ток, А	10,6	8,5
Максимальный первичный ток, А	18	19
Диапазон регулирования сварочного тока, А	50~300	70~300
Диапазон регулирования напряжения, В	16,5~29	22,8~32
Режим работы ПВ, 35%*	300А/ 29В	300А/ 32В
Режим работы ПВ, 60%*	275А/ 27,5В	275А/31В
Режим работы ПВ, 100%*	250А/ 26,5В	250А/ 30В
Коэффициент мощности	0,93	
КПД, %	85	
Класс изоляции	F	
Класс защиты	Ip21	
Масса, кг	37	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	560x285x615	

MIG-300GW BIMArc имеет схожие функции и конструкцию с полуавтоматами MIG-200G/MIG-250GW1. Основное отличие: большая мощность аппарата, позволяющая сваривать металлы с большими толщинами или работать в более нагруженном режиме. Функциональным отличием MIG-300GW от аппаратов MIG-200G/MIG-250GW1 является наличие режима работы горелки 2T/4T при полуавтоматической сварке. Наличие режима 4T облегчает работу на «длинных» швах. Режим 2T удобен при работе на «коротких» швах.



ООО «ИТС-Урал»
Гипермаркет «В свете сварки» - Екатеринбург, ул. Лукиных, 4 Тел.: (343) 222-1-999
Сервисный центр и склад – Екатеринбург, ул. Косарева, 93 Тел.: (343) 228-18-33
www.ets-ural.ru