

# Выпрямитель сварочный ВДУ-1250



Выпрямитель ВДУ-1250 в комплекте со сварочным автоматом предназначен для сварки в среде защитных газов и для сварки и наплавки под флюсом изделий из углеродистых и легированных сталей, также может быть использован для воздушно-дуговой резки (строжки) угольным электродом.

## Основные преимущества:

- Надежное зажигание и устойчивое горение дуги;
- Наличие термозащиты от перегрузки;
- Возможность как местного, так и дистанционного регулирования сварочных параметров;
- Существенно меньшее энергопотребление и вес источника в сравнении с аналогами;
- Обладает двумя видами жестких внешних вольтамперных характеристик для сварки и наплавки под слоем флюса;
- Высокая надежность обмоточных узлов;
- Класс изоляции H.

## Технические характеристики.

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3 x380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	1250 (100%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	250 – 1250
Пределы регулирования сварочного напряжения, В	24-44
Номинальное рабочее напряжение, В	44
Напряжение холостого хода, В, не более	55
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВа, не более	75
Масса, кг, не более	520
Габариты, мм, не более	790x610x1410



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4  
Тел/факс (343) 222-1-999  
e-mail: [info@ets-ural.ru](mailto:info@ets-ural.ru) [www.ets-ural.ru](http://www.ets-ural.ru)