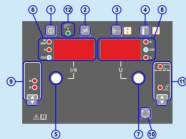
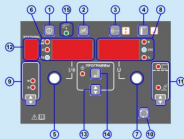


Внешний вид панели управления «Базовый»



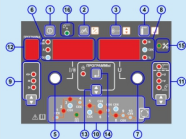
1. Кнопка включения/выключения подающего механизма
2. Кнопка включения режима регулировки индуктивности
3. Кнопка включения режима протяжки проволоки
4. Кнопка включения продувки газа
5. Двухскоростной энкодер регулировки скорости подачи проволоки/другого отображаемого параметра
6. Индикатор скорости подачи проволоки/сварочного тока при сварке и после нее/времени продувки и иных отображаемых параметров.
7. Двухскоростной энкодер регулировки сварочного напряжения подачи проволоки/другого отображаемого параметра
8. Индикатор сварочного напряжения / значения индуктивности и иных отображаемых временных параметров.
9. Кнопка и индикаторы режима сварки 2-х тактный / 4-х тактный
10. Кнопка включения регулировки времени продувки до/после сварки и времени вылета проволоки
11. Кнопка переключения между режимом MIG/MAG и MMA
12. Индикатор включения режима использования горелки с водяным охлаждением

Внешний вид панели управления «Профессиональный»



1. Кнопка включения/выключения подающего механизма
2. Кнопка включения режима регулировки индуктивности
3. Кнопка включения режима протяжки проволоки
4. Кнопка включения продувки газа
5. Двухскоростной энкодер регулировки скорости подачи проволоки/другого отображаемого параметра
6. Индикатор скорости подачи проволоки/сварочного тока при сварке и после нее/времени продувки и иных отображаемых параметров.
7. Двухскоростной энкодер регулировки сварочного напряжения подачи проволоки/другого отображаемого параметра
8. Индикатор сварочного напряжения / значения индуктивности и иных отображаемых временных параметров.
9. Кнопка и индикаторы режима сварки 2-х тактный / 4-х тактный
10. Кнопка включения регулировки времени продувки до/после сварки / настройки плавного или горячего старта / параметров заварки кратера и времени вылета проволоки.
11. Кнопка переключения между режимом MIG/MAG и MMA
12. Индикатор отображения номера используемой программы сварки
13. Кнопка переключения между программами сварки
14. Кнопка запоминания режима сварки
15. Индикатор включения режима использования горелки с водяным охлаждением.

Внешний вид панели управления «Эксперт»



1. Кнопка включения/выключения подающего механизма
2. Кнопка включения режима регулировки индуктивности
3. Кнопка включения режима протяжки проволоки
4. Кнопка включения продувки газа
5. Двухскоростной энкодер регулировки скорости подачи проволоки/другого отображаемого параметра
6. Индикатор скорости подачи проволоки/сварочного тока при сварке и после нее/времени продувки и иных отображаемых параметров.
7. Двухскоростной энкодер регулировки сварочного напряжения подачи проволоки/другого отображаемого параметра
8. Индикатор сварочного напряжения / значения индуктивности и иных отображаемых временных параметров.
9. Кнопка и индикаторы режима сварки 2-х тактный / 4-х тактный и 4t+ специальный режим позволяющий последовательно использовать в одном цикле сварки несколько сварочных режимов.
10. Расширенная индикация настройки параметров режима сварки и кнопка выбора настраиваемого параметра. При выборе настраиваемого параметра загорается соответствующий индикатор. Дополнительный индикатор активации режима «СуперПульт».
11. Кнопка переключения между режимом MIG/MAG и MMA. Дополнительно предусмотрено два спецрежима MIG/MAG: +U – возможность регулировки с кнопки обычной горелки сварочного напряжения до и в процессе сварки, +V – возможность регулировки скорости подачи проволоки с кнопки обычной горелки сварочного напряжения до и в процессе сварки.
12. Индикатор отображения номера используемой программы сварки
13. Кнопка переключения между программами сварки
14. Кнопка запоминания режима сварки
15. Индикатор включения режима ограничения подающего механизма.
16. Индикатор включения режима использования горелки с водяным охлаждением.