

# ДТС-03

ДУГОВОЙ ТРЕНАЖЕР СВАРЩИКА



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Область применения:**  
Учебные заведения

**Технологический процесс:**  
MMA  
MIG/MAG  
TIG

Наименование параметра	Значения
Напряжение питания, В	220
Напряжение дуги (при длине дугового промежутка 1-5 мм), В	10 ... 40
Сварочный ток, А	4,0±0,5
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,5
Длина дугового промежутка, мм	до 5,0
Время сеанса обучения, мин.	от 1 до 10



### Тренажер позволяет:

- Имитировать процесс сварки с помощью реальной малоамперной сварочной дуги;
- вводить исходные параметры имитируемого сварочного процесса (длина дугового промежутка, скорость сварки, угол наклона ручного инструмента);
- регистрировать информацию о тренировочном сеансе по длине дугового промежутка, углу наклона электрода, скорости сварки;



- формировать речевые подсказки при нарушении контролируемых параметров граничных значений;

- изменять сложность учебных задач по всем или отдельным параметрам;

- проводить статистическую обработку и оценивать результаты тренировочного сеанса;

- документально фиксировать результаты тренажа в виде табличной и графической информации на бумажном носителе.

### Подключение ДТС-03 осуществляется с помощью USB

- Программа поддерживает три языка обучения: русский, украинский, английский.

### Основные отличия от ДТС-02:

- Наличие USB разъема.
- Имитация режима MMA (сгорание электрода).
- Уменьшенные габариты.
- Снижение шума и повышение надежности за счет отсутствия вентилятора.



К ДТС-03 прилагается обучающая методика от межотраслевого учебно-

аттестационного центра института электросварки им.Е.О. Патона, национальной академии наук Украины.

### Тренажер обеспечивает приобретение практических навыков:

- по возбуждению и поддержанию определенной длины дугового промежутка;
- по поддержанию пространственного положения ручного инструмента по отношению к поверхности объекта сварки;
- по поддержанию теплового режима сварочной ванны.



### Назначение:

Дуговой тренажер сварщика ДТС-03 предназначен для тренировки и начального обучения электросварщиков приемам ручной дуговой сварки трех видов:

1. «MMA» сварки покрытым электродом
2. «MMA» сварки покрытым электродом с имитацией выгорания электрода
3. «MIG-MAG» полуавтоматической сварки электродной проволокой в среде защитных газов.
4. «TIG» аргонодуговой сварки неплавящимся электродом с контактным возбуждением дуги (Имитаторы ручного инструмента TIG, MIG/MAG работают без инертного газа.)



ООО «ИТС-Урал»

Гипермаркет «В свете сварки» - Екатеринбург, ул. Лукиных, 4 Тел.: (343) 222-1-999

Сервисный центр и склад - Екатеринбург, ул. Косарева, 93 Тел.: (343) 228-18-33

www.ets-ural.ru

## Технические характеристики

Наименование параметра	Значения
Напряжение питания, В	220
Напряжение дуги (при длине дугового промежутка 1-5 мм), В	10 ... 40
Сварочный ток, А	4,0±0,5
Напряжение холостого хода на выходе после команды «Начать сеанс», В, не более	80
Потребляемая мощность, кВА, не более	0,5
Активная мощность дуги, кВА, не более	0,2
Рабочий угол датчика угла наклона относительно горизонтальной плоскости, град.	±85
Программируемые параметры	
Длина дугового промежутка, мм	до 5,0
Скорость сварки, мм/сек	до 20,0
Время сеанса обучения, мин.	от 1 до 10
Масса, кг	12
Габаритные размеры, мм	410x180x295

## Удобство в обучении

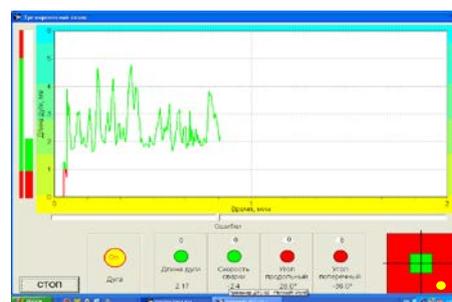
Тренажер очень удобен и популярен в обучении будущих сварщиков, так как не занимает много места в помещении и имеет удобный и простой штатив (который предварительно необходимо установить на стол).

ДТС-03 сконструирован так, что все разъемы тренажера имеют индивидуальную конфигурацию, что исключает неправильное подсоединение составных частей.

Ученик в процессе обучения сможет максимально сосредоточиться на имитации сварочного процесса, получая все необходимые данные на мониторе ПК, а также речевые подсказки.

Данные отображаются на экране монитора в виде:

1. графика временной зависимости длины дуги.
2. указателя текущего времени.
3. индикатора наличия дуги.
4. индикатора ошибок по длине дуги.
5. индикатора ошибок по скорости сварки.
6. индикатора ошибок по продольному углу наклона рабочего инструмента.
7. индикатора ошибок по поперечному углу.
8. наклона рабочего инструмента.
9. указателя отклонения рабочего инструмента от заданных значений по углам наклона.



После имитаций сварочного процесса ученик получит отчет о результатах тренажа.

Включает в себя:

- график временной зависимости длины дуги;
- текстовую информацию о:

времени тренажа, среднем значении длины дуги, заданных предельные значения контролируемых параметров количестве ошибок по каждому из параметров.

Отчет о результате тренажа предоставляется в виде таблицы. При необходимости итоговую таблицу и график можно вывести на печать. Так же возможно запоминание итоговой таблицы в базе данных. При работе с базой данных, при необходимости сохраненные данные можно отсортировать и вывести на печать.

При завершении тренировочного сеанса производится статистическая обработка результатов тренажа и выставляется ориентировочная оценка.



## Комплект поставки:

- тренажер сварщика ДТС-03.
- имитатор ручного инструмента сварщика.
- имитатор изделия.
- соединительные кабели.
- наушники.
- компакт-диск с инсталляционным пакетом программного обеспечения тренажера.
- комплект технической документации.



ООО «ИТС-Урал»

Гипермаркет «В свете сварки» - Екатеринбург, ул. Лукиных, 4 Тел.: (343) 222-1-999

Сервисный центр и склад – Екатеринбург, ул. Косарева, 93 Тел.: (343) 228-18-33

www.ets-ural.ru