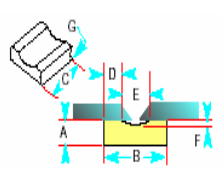
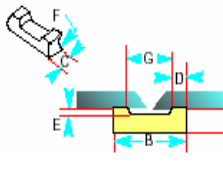
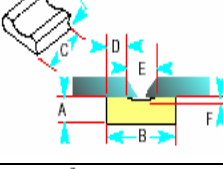
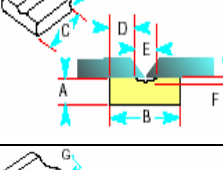
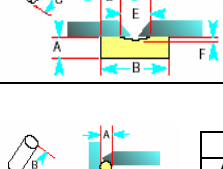
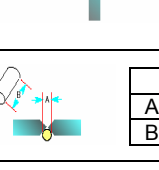
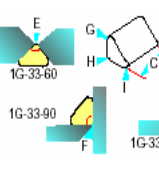
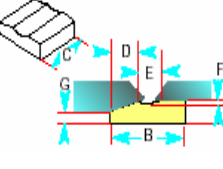
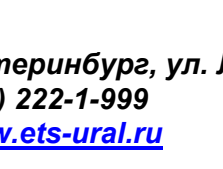


Керамические подкладки КАТВАСК для сварки

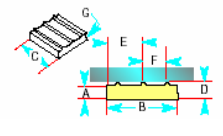
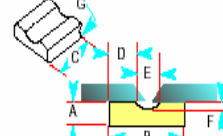
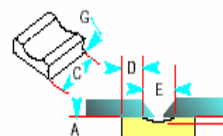
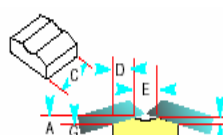
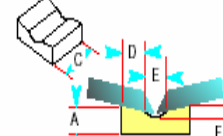
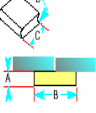
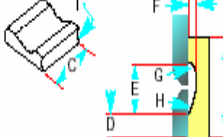
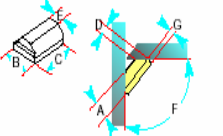
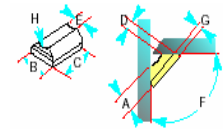
МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	СХЕМА РАЗМЕРЫ, ММ																			
1G93-R	Подкладка, состоящая из этих элементов, подходит, главным образом, для MAG сварки порошковой проволокой, где происходит выделение шлака. Элемент имеет пространство для выделяющегося шлака, позволяя получать хорошее формирование валика корня шва. Каждый элемент имеет закруглённый стыковочный край, дающий возможность формирования подкладки вокруг криволинейного изделия.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>B</td><td>22-25</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>3.96</td></tr> <tr><td>E</td><td>1.58</td></tr> <tr><td>F</td><td>4.7</td></tr> <tr><td>G</td><td>11.1</td></tr> </table>	A	6.35	B	22-25	C	25.4	D	3.96	E	1.58	F	4.7	G	11.1				
A	6.35																				
B	22-25																				
C	25.4																				
D	3.96																				
E	1.58																				
F	4.7																				
G	11.1																				
1G93-R-1/4	Элемент подкладки схожий с элементом 1G93-R, но размером 6,35 мм, что позволяет использовать более гибкую подкладку на криволинейных участках с малым радиусом кривизны		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>B</td><td>22-25</td></tr> <tr><td>C</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>D</td><td>3.96</td></tr> <tr><td>E</td><td>1.58</td></tr> <tr><td>F</td><td>4.76</td></tr> <tr><td>G</td><td>11.1</td></tr> </table>	A	6.35	B	22-25	C	6.35	D	3.96	E	1.58	F	4.76	G	11.1				
A	6.35																				
B	22-25																				
C	6.35																				
D	3.96																				
E	1.58																				
F	4.76																				
G	11.1																				
1G42-R	Этот элемент подходит для MIG сварки сплошной и металлпорошковой проволокой. Он также подходит и для TIG сварки. При использовании порошковых проволок, будет происходить лучшее формирование валика корня шва, чем у подкладок составленных из элементов указанных выше. Каждый элемент имеет закруглённый стыковочный край, дающий возможность формирования подкладки вокруг криволинейного изделия.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>B</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>7.14</td></tr> <tr><td>E</td><td>11.1</td></tr> <tr><td>F</td><td>1.58</td></tr> <tr><td>G</td><td>4.76</td></tr> </table>	A	6.35	B	25.4	C	25.4	D	7.14	E	11.1	F	1.58	G	4.76				
A	6.35																				
B	25.4																				
C	25.4																				
D	7.14																				
E	11.1																				
F	1.58																				
G	4.76																				
1G43-R	Этот элемент применяется, как и 1G42-R, но там, где требуется более узкий валик корня шва. Каждый элемент имеет закруглённый стыковочный край, дающий возможность формирования подкладки вокруг криволинейного изделия.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>B</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>9.52</td></tr> <tr><td>E</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>F</td><td>1.58</td></tr> <tr><td>G</td><td>4.76</td></tr> </table>	A	6.35	B	25.4	C	25.4	D	9.52	E	6.35	F	1.58	G	4.76				
A	6.35																				
B	25.4																				
C	25.4																				
D	9.52																				
E	6.35																				
F	1.58																				
G	4.76																				
1G83-R (9м в 1 упаковке)	Этот элемент подобен 1G43-R, но имеет большую толщину и более высокую прочность. Предназначен для тяжелых температурных условий, и более высокой силы тока сварки. Каждый элемент имеет закруглённый стыковочный край, дающий возможность формирования подкладки вокруг криволинейного изделия.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>7.93</td></tr> <tr><td>B</td><td>31.7</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>10.3</td></tr> <tr><td>G</td><td>4.76</td></tr> </table>	A	7.93	B	31.7	C	25.4	D	10.3	G	4.76								
A	7.93																				
B	31.7																				
C	25.4																				
D	10.3																				
G	4.76																				
1G6-RD 1G9-RD	Это элемент круглого сечения $\varnothing 6$ мм, предназначен для «X»-разделки, «K»-разделки, с разделкой одной кромки, а также односторонних «V»-образных стыковых соединений (подобно тавровым соединениям) на тонколистовых сталях, до 10 мм толщиной. Предназначен для MIG/MAG сварки, сплошной, порошковой или металл-порошковой проволокой. 1G9-RD - для использования на больших толщинах.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td></td><td>1G6</td><td>1G9</td></tr> <tr><td>A</td><td>6.35</td><td>9.5</td></tr> <tr><td>B</td><td colspan="2">25.4</td></tr> </table>		1G6	1G9	A	6.35	9.5	B	25.4										
	1G6	1G9																			
A	6.35	9.5																			
B	25.4																				
1G13-RD 1G15-RD 1G20-RD	Этот элемент используется подобно как 1G6-RD, но для более толстых свариваемых листов толщиной до 15 мм. Предназначен для сварки MIG/MAG сплошной, порошковой и металлпорошковой проволоками. Может использоваться, как показано на рисунках.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td></td><td>G13</td><td>G15</td><td>G20</td></tr> <tr><td>A</td><td>12.7</td><td>15.8</td><td>22.2</td></tr> <tr><td>B</td><td colspan="3">25.4</td></tr> </table>		G13	G15	G20	A	12.7	15.8	22.2	B	25.4								
	G13	G15	G20																		
A	12.7	15.8	22.2																		
B	25.4																				
1G33-45 1G33-60 1G33-90	Все 1G33 элементы предназначены для «K» или «X»-разделок, с углами скоса кромок - 45, 60 или 90 градусов, для MIG/MAG сварки сплошной, порошковой, и металлпорошковой проволоками. 1G33 - это замена круглых элементов. Стороны данных элементов имеют "полный" контакт со свариваемой кромкой изделия, что снижает риск прожога. 1G33-90 используется на обратной стороне от свариваемой поверхности со скосом кромки при одностороннем «V»-образном соединении, где обратный угол всегда равен 90 градусов.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>14.3</td></tr> <tr><td>B</td><td>15.9</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>40°</td></tr> <tr><td>I</td><td>55°</td></tr> <tr><td>F</td><td>85°</td></tr> <tr><td>G</td><td>3.17</td></tr> <tr><td>H</td><td>2.77</td></tr> <tr><td>I</td><td>2.38</td></tr> </table>	A	14.3	B	15.9	C	25.4	D	40°	I	55°	F	85°	G	3.17	H	2.77	I	2.38
A	14.3																				
B	15.9																				
C	25.4																				
D	40°																				
I	55°																				
F	85°																				
G	3.17																				
H	2.77																				
I	2.38																				
1G62	Этот элемент используется, при сварке листов, имеющих различную толщину. Предназначен для MIG сварки сплошной, металлпорошковой, и порошковой проволоками.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>8.33</td></tr> <tr><td>B</td><td>31</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>11.1</td></tr> <tr><td>E</td><td>11.1</td></tr> <tr><td>F</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>G</td><td>4.36</td></tr> </table>	A	8.33	B	31	C	25.4	D	11.1	E	11.1	F	1.2	G	4.36				
A	8.33																				
B	31																				
C	25.4																				
D	11.1																				
E	11.1																				
F	1.2																				
G	4.36																				

В стандартной упаковке 12 метров



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru

Керамические подкладки КАТВАСК для сварки

1G42-ER	Этот элемент используется при MIG / MAG сварке, сплошной, порошковой или металлпорошковой проволоками, с минимальным провисанием проплава, но более высокой силой тока. Небольшие выступы на поверхности этого элемента не выгорают при силе тока до 120 А. Каждый элемент имеет закруглённый стыковочный край, дающий возможность формирования подкладки вокруг криволинейного изделия.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>4.76</td></tr> <tr><td>B</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>5.95</td></tr> <tr><td>E</td><td>12.7</td></tr> <tr><td>F</td><td>8.73</td></tr> <tr><td>G</td><td>4.76</td></tr> </table>	A	4.76	B	25.4	C	25.4	D	5.95	E	12.7	F	8.73	G	4.76						
A	4.76																						
B	25.4																						
C	25.4																						
D	5.95																						
E	12.7																						
F	8.73																						
G	4.76																						
1G41-R	Этот элемент подобен 1G42-R, но с меньшей канавкой, при необходимости меньшего проплава по сравнению с подкладкой из элементов 1G42-R. Каждый элемент имеет закруглённый стыковочный край, дающий возможность формирования подкладки вокруг криволинейного изделия.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>B</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>7.93</td></tr> <tr><td>E</td><td>9.52</td></tr> <tr><td>F</td><td>1.58</td></tr> <tr><td>G</td><td>4.76</td></tr> </table>	A	6.35	B	25.4	C	25.4	D	7.93	E	9.52	F	1.58	G	4.76						
A	6.35																						
B	25.4																						
C	25.4																						
D	7.93																						
E	9.52																						
F	1.58																						
G	4.76																						
1G44-R	Этот большой элемент имеет увеличенный паз по сравнению с 1G42 или 1G41-R, используется, где необходимо большое количество проплава. Возможно использование при дуговой сварке под слоем флюса и при сварке толстых листов. Каждый элемент имеет закруглённый стыковочный край, дающий возможность формирования подкладки вокруг криволинейного изделия.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>9.52</td></tr> <tr><td>B</td><td>31.7</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>7.14</td></tr> <tr><td>E</td><td>17.5</td></tr> <tr><td>F</td><td>1.58</td></tr> <tr><td>G</td><td>6.35</td></tr> </table>	A	9.52	B	31.7	C	25.4	D	7.14	E	17.5	F	1.58	G	6.35						
A	9.52																						
B	31.7																						
C	25.4																						
D	7.14																						
E	17.5																						
F	1.58																						
G	6.35																						
1G61	Этот элемент имеет стороны расположенные под развёрнутым углом, и используется при сварке листов, где имеется тупой угол на обратной стороне от сварочного шва. Элемент позволяет пазу точно совпадать с корнем шва, и обеспечивает плотное прилегание подкладки к свариваемым кромкам. Эти элементы имеют прямой стыковочный край, они предназначены только для прямолинейных сварных швов. Подкладки, сформированные из этих элементов, используются для MIG/MAG сварки всеми видами проволок.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>9.52</td></tr> <tr><td>B</td><td>31</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>9.92</td></tr> <tr><td>E</td><td>11.1</td></tr> <tr><td>F</td><td>0.8</td></tr> <tr><td>G</td><td>6.35</td></tr> </table>	A	9.52	B	31	C	25.4	D	9.92	E	11.1	F	0.8	G	6.35						
A	9.52																						
B	31																						
C	25.4																						
D	9.92																						
E	11.1																						
F	0.8																						
G	6.35																						
1G60 (9м в 1 упаковке)	Этот элемент имеет стороны расположенные под тупым углом и используется для сварки листов стыкуемых под углом или с различными толщинами. Позволяет корню шва находиться точно напротив паза в элементе, а сторонам элемента плотно прилегать к кромкам свариваемых листов.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>9.52</td></tr> <tr><td>B</td><td>30.2</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>9.52</td></tr> <tr><td>E</td><td>11.1</td></tr> <tr><td>F</td><td>3.57</td></tr> </table>	A	9.52	B	30.2	C	25.4	D	9.52	E	11.1	F	3.57								
A	9.52																						
B	30.2																						
C	25.4																						
D	9.52																						
E	11.1																						
F	3.57																						
1G42-FR 1G83-FR (9м в 1 упаковке) 1G42-FR-1/4	Этот элемент подобен стандартному плоскому элементу, но он более гибок, подкладка из этих элементов может принимать форму окружности с меньшим радиусом. Элементы могут быть размером 6 мм, с закруглённым стыковочным краем, дающим возможность формирования подкладки вокруг криволинейного изделия. Элемент 1G83-FR подобен 1G42-FR, но он толще и шире, для использования при сварке на более высоких токах, где требуется минимальный проплав.		<table border="1" style="font-size: small;"> <thead> <tr> <th></th> <th>G42</th> <th>G42 -1/4</th> <th>G83</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A</td><td>6,35</td><td>6,35</td><td>7,93</td></tr> <tr><td>B</td><td>25,4</td><td>25,4</td><td>31,8</td></tr> <tr><td>C</td><td>25,4</td><td>6,35</td><td>25,4</td></tr> <tr><td>D</td><td>4,76</td><td>4,76</td><td>4,76</td></tr> </tbody> </table>		G42	G42 -1/4	G83	A	6,35	6,35	7,93	B	25,4	25,4	31,8	C	25,4	6,35	25,4	D	4,76	4,76	4,76
	G42	G42 -1/4	G83																				
A	6,35	6,35	7,93																				
B	25,4	25,4	31,8																				
C	25,4	6,35	25,4																				
D	4,76	4,76	4,76																				
1G80-R (9м в 1 упаковке)	Этот элемент предназначен специально для предотвращения провисания обратного валика при сварке в горизонтальном положении. Может использоваться для MIG сварки сплошной, металлпорошковой и порошковой проволокой.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>B</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>E</td><td>12.7</td></tr> <tr><td>F</td><td>2.38</td></tr> <tr><td>G</td><td>2.38</td></tr> <tr><td>H</td><td>19.1</td></tr> <tr><td>I</td><td>1.76</td></tr> </table>	A	6.35	B	25.4	C	25.4	D	6.35	E	12.7	F	2.38	G	2.38	H	19.1	I	1.76		
A	6.35																						
B	25.4																						
C	25.4																						
D	6.35																						
E	12.7																						
F	2.38																						
G	2.38																						
H	19.1																						
I	1.76																						
1G66-B	Этот элемент предназначен для крепления в угол таврового соединения, при односторонней разделке, со стороны без скоса кромки. Используется при одностороннем сварном соединении при производстве сварки в угол со стороны разделки, для формирования качественного обратного валика, применяется, где доступ для сварки или ремонта невозможен.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>8.73</td></tr> <tr><td>B</td><td>19.1</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>5.55</td></tr> <tr><td>E</td><td>7.93</td></tr> <tr><td>F</td><td>90°</td></tr> <tr><td>G</td><td>3.17</td></tr> </table>	A	8.73	B	19.1	C	25.4	D	5.55	E	7.93	F	90°	G	3.17						
A	8.73																						
B	19.1																						
C	25.4																						
D	5.55																						
E	7.93																						
F	90°																						
G	3.17																						
1G65-B	Элемент подобен 1G66-B, но произведенный валик будет выпуклым, а не со скошенным углом, как у предыдущего.		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>A</td><td>7.93</td></tr> <tr><td>B</td><td>22.2</td></tr> <tr><td>C</td><td>25.4</td></tr> <tr><td>D</td><td>5.55</td></tr> <tr><td>E</td><td>11.1</td></tr> <tr><td>F</td><td>90°</td></tr> <tr><td>G</td><td>2.38</td></tr> <tr><td>H</td><td>14.3</td></tr> </table>	A	7.93	B	22.2	C	25.4	D	5.55	E	11.1	F	90°	G	2.38	H	14.3				
A	7.93																						
B	22.2																						
C	25.4																						
D	5.55																						
E	11.1																						
F	90°																						
G	2.38																						
H	14.3																						

В стандартной упаковке 12 метров



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru