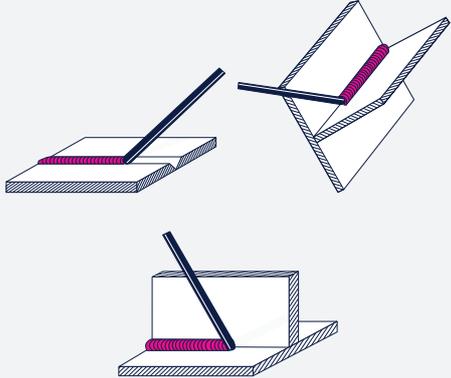
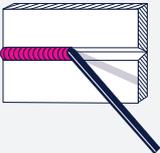
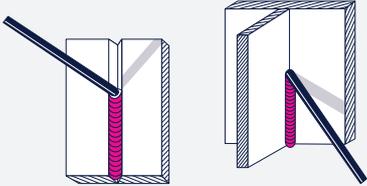
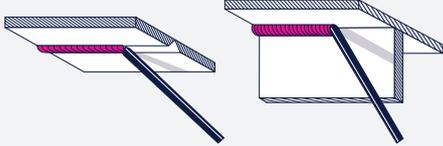
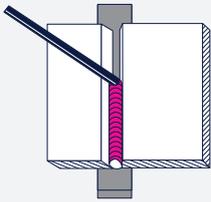


## Режимы для сварки порошковыми бесшовными проводами ПП-71, ПП-71Н, ПП-81 для сварки в CO<sub>2</sub>

Сварочная позиция	Сварочный ток, А	Напряжение, В
<b>РА</b> <b>РВ</b> 	<b>180-200</b> <b>200-220</b> <b>220-240</b> <b>Вылет 15 мм</b>	<b>22-24</b> <b>24-26</b> <b>26-28</b>
<b>РС</b> 	<b>180-200</b> <b>200-220</b> <b>Вылет 15 мм</b>	<b>22-24</b> <b>24-26</b>
<b>РФ</b> 	<b>180-200</b> <b>200-210</b> <b>Вылет 15 мм</b>	<b>22-24</b> <b>24-25</b>
<b>РЕ</b> <b>РД</b> 	<b>200-220</b> <b>Вылет 15 мм</b>	<b>23-25</b>
	<b>180-200</b> <b>Вылет 25 мм</b>	<b>22-23,5</b>

В зависимости от точности сборки разделки режимы могут незначительно отличаться.