

Серия Bobcat™

Сварочный агрегат/AC генератор с двигателями - Бензин, LP (жидкий пропан) или дизель



КРАТКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Области производственного применения
Техническое обслуживание
Ремонтные работы
Сварка в полевых условиях
Промышленные отрасли
Металлоконструкции
Автономный электрогенератор

Технологические процессы
MMA (STICK) – сварка покрытым плавящимся электродом
MIG (FCAW) – полуавтоматическая сварка порошковой проволокой
MIG (GMAW) – полуавтоматическая сварка в среде защитных газов
DC TIG (GTAW) – аргонодуговая сварка постоянном токе
AC TIG (GTAW) – только для сварки ответственных конструкций
Воздушно-дуговая резка и строжка (CAC-A) угольным электродом (диам. 5 мм.)
Воздушно-плазменная резка и строжка с опционными моделями Spectrum®
Опционное устройство для зарядки батареи

Диапазон выхода
AC TIG/Электрод 50 – 225 A 40 – 250 A 40 – 275 A
DC Электрод/TIG 50 – 210 A 40 – 250 A 40 – 275 A
FCAW/MIG 19 – 28 В 17 – 28 В 17 – 28 В
Выходная мощность генератора при 40°C
225/250 Пиковая: 11 000 кВт
225/250 Постоянная: 9 500 кВт
250 EFI Пиковая: 12 000 кВт
250 EFI Постоянная: 10 500 кВт

Надежные сварочные генераторы Bobcat являются образцом цены и качества в отрасли. Bobcat - самый популярный агрегат благодаря многофункциональности, высокой мощности, а главное - первоклассной надежности. **Надежный и износостойкий изнутри и снаружи.**

Универсальные возможности AC/DC MMA/TIG плюс сварка проволокой, обеспечивают качественные швы на любых типах металла.
Прим.: Для TIG AC необходимы аппараты Dynasty серии 200 или HF-251 (для сварки ответственного назначения).

Accu-Rated™ — Пиковая мощность генератора. Функция Miller Accu-Rated позволяет получать 11 000 Вт (12 000 Вт при EFI) пиковой мощности под нагрузкой не менее чем на 30 секунд.

Показатели сварочного тока и мощности генератора при (40°C) — самые высокие для оборудования данного класса, что подтверждает надежность агрегата.

Топливный бак емкостью 45 литр позволяет работать много часов без дозаправки.



Bobcat 250 (модель с бензиновым двигателем)



Модель Bobcat 250 EFI (опция) с мощностью 12 000 Вт и более высокой мощностью сварки!

Индикация необходимости техобслуживания:
• Счетчик наработки часов двигателя и интервала между заменами масла
• Дизельная модель: Автоматическое отключение при перегреве системы охлаждения, низком давлении масла и низком уровне топлива - двигатель отключается до полного израсходования топлива, что облегчает перезапуск системы



Только модели Bobcat 250
См. «Выбор агрегата с бензиновым двигателем»

НОВИНКА! Электронный впрыск топлива (EFI) **Optional EFI**
Преимущества перед карбюраторными моделями

- Рост экономии топлива от 12% до 27%!
- Снижение выбросов - сокращение уровней углеводорода и окислов азота на 33% и CO – на 27%! (Серт EPA 1000 часов)
- Легкий запуск в любых климатических условиях без дроссельной заслонки
- Нет обледенения карбюратора
- Более высокая производительность на высокогорье (рек. использовать электро- топливный насос)
- Система EFI повышает надежность при нерегулярной эксплуатации
- Мощность генератора 12 000 Вт, а также более высокая мощность сварки

Технология Bobcat Tri-Cor™ обеспечивает более высокое качество дуги при сварке простыми электродами.

Топливомеры и индикаторы на передней панели показывают уровень топлива.

Прим.: Дизельный двигатель отключается до полного израсходования топлива, что облегчает перезапуск системы.



Группа компаний ИТС
официальный представитель Miller Electric
ООО «ИТС-Урал»
620039, г. Екатеринбург, Лукиных, 4
Тел./факс +7 (343) 222-1-999 www.ets-ural.ru



Технические характеристики



Модель	Режим сварки	Процесс	Диапазон сварочных параметров	Номинальный сварочный ток при ПВ 100% (при 40°C)*	Мощность однофазного генератора	Уровень шума при номинальной мощности, 7 м	Размеры	Масса нетто**
Bobcat 225	CC/AC	TIG/MMA	50-225 A	225 A при 25 В	Пиковая: 11000 Вт Постоянная: 9500 Вт 120/240 V AC, 88/44 А, 60 Гц	75,5 дБ (100,5 Lwa)	В: 711 мм В: 838 мм до верха выхлопной трубы Ш: 508 мм Д: 1156 мм	240 кг
	CC/DC	MMA/TIG	50-210 A	210 A при 25 В				
	CV/DC	MIG/FCAW (порошковая)	19-28 В	200 A при 20 В				
Bobcat 250	CC/AC CC/DC	MMA/TIG	40-100 A 60-140 A 80-200 A 100-250 A	250 A при 25 В (275 A при 25 В, ПВ 60%) Модель EFI 250 A при 28 В 275 A при 25 В	Пиковая: 11000 Вт Постоянная: 9500 Вт 120/240 V AC, 88/44 А, 60 Гц Модель EFI Пиковая: 12000 Вт Постоянная: 10500 Вт	Kohler: 75,5 дБ (100,5 Lwa) Subaru: 76,5 дБ (101,5 Lwa) Kubota: 80,5 дБ (105,5 Lwa)	Модель Бензин/LP: В: 711 мм, В: 838 мм до верха выхлопной трубы, Ш: 508 мм, Д: 1156 мм Дизельная модель: В: 762 мм В: 870 мм до верха выхлопной трубы Ш: 508 мм Д: 1321 мм	Модель Бензин/ LP: 252 кг Дизельная модель: 318 кг
	CV/DC	MIG/FCAW (порошковая)	17-22 В 20-28 В	250 A при 28 В (275 A при 25 В, ПВ 60%)				

Прим.: При использовании LP-топлива номинальная мощность ниже на 5%. *На уровне моря. **Масса нетто без топлива.

Спецификация двигателя (Гарантия предоставляется их изготовителем.)

Марка двигателя/ Гарантия	Мощность (л.с.)	Тип	Частота оборотов двигателя при сварке и на холостом ходу	Емкость топливного бака	Емкость масляного бака	Стандартные Отключения
Kohler: 3 года	23 л.с. (бен.), 25 л.с. EFI, 5 л.с. (LP) при 3600 об/мин	Двухцилиндровый, 4-цикловый с верхним клапаном, промышленное воздушное охлаждение, бензин* (карбюратор или EFI) или LP	3600/2300 об/мин	45 л	1,4 л	Низкое давления масла
Subaru: 3 года	23 л.с. при 3600 об/мин	Двухцилиндровый, 4-цикловый с верхним клапаном, промышленное воздушное охлаждение, бензин*	3600/2300 об/мин	45 л	1,5 л, 1,75 л с фильтром	Низкое давления масла
Kubota: 2 года	19 л.с. при 3600 об/мин	3-цилиндровый, промышленное жидкостное охлаждение, дизель	3600/2450 об/мин	45 л	3,2 л	Перегрев системы охлаждения/ Низкое давление масла/ Низкий уровень топлива

*При нерегулярной эксплуатации бензиновых двигателей, используйте топливный стабилизатор.

Сделайте правильный выбор агрегата с бензиновым двигателем

Описание агрегата	Bobcat 225		Bobcat 250
Качество сварки	Экономичный многофункциональный агрегат в основном используется для MMA и незаменим для работ в полевых условиях, в качестве автономного генератора, а также для техобслуживания и ремонта.		Надежный агрегат для сварки MMA и порошковой проволокой. Применяется при техобслуживании и ремонтных работах, в строительстве, для работ в полевых условиях а также в качестве генератора.
MIG—Проволокой (Сплошной/порошковой FCAW), сталь	Удовлетворительно	Усовершенствованная модель	Хорошо
MIG (Al)—Проволокой, алюминий с механизированной горелкой	Удовлетворительно	Усовершенствованная модель	Хорошо
TIG—в режиме DC, сталь	Хорошо	Усовершенствованная модель	Очень хорошо
TIG—AC, алюминий с ВЧ блоком*	Удовлетворительно	Усовершенствованная модель	Удовлетворительно, хорошо
Генератор			
Вт	11000 Вт	Усовершенствованная модель	11000 Вт / 12000 для EFI
Мощность при сварке	Удовлетворительно/Хорошо при уровне напряжения, близком к макс.	Усовершенствованная модель	Хорошо - тонкая регулировка дуги облегчена при уровне напряжения, близком к макс.
Специальные функции			
Индикация необходимости техобслуживания	Часы наработки/Замена масла	Усовершенствованная модель	Часы наработки/Замена масла/Топливо
EFI (электронный впрыск топлива)	Не предусмотрено	Усовершенствованная модель	Опция

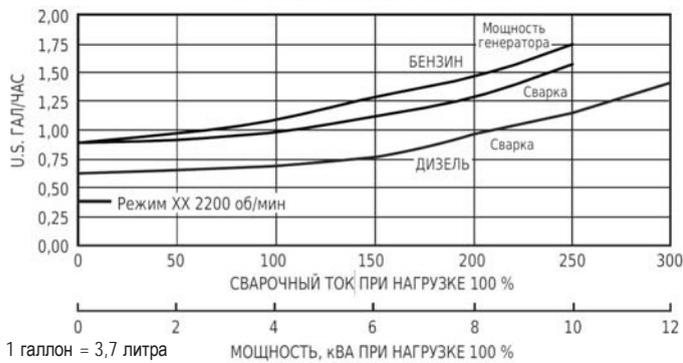
*ВЧ блок возбуждения/стабилизации дуги.

Приобрести агрегат с бензиновым или дизельным двигателем?

Преимущества бензинового двигателя	EFI впрыск в сравн. с карбюраторными.	Преимущества дизельной версии
<ul style="list-style-type: none"> • Дешевле (на 50–70%) • Меньше по размеру и легче • Дешевле ремонт двигателя • Лучше гарантийные условия • Легче запустить при холодной погоде 	<ul style="list-style-type: none"> • Экономии топлива выше на 12–27% • Снижение выбросов (примерно на 1/3) • Легкий запуск в любом климате (без заслонки) • Отсутствие обледенения карбюратора • Более качественная работа в высокогорье 	<ul style="list-style-type: none"> • 20–40% меньше топлива, чем бензиновый карбюратор • Ресурс двигателя выше в 1,5 – 2,5 раза • Предпочтительней из соображений безопасности • Как правило, менее частое техобслуживание • Удобно использовать с другим дизельным оборудованием

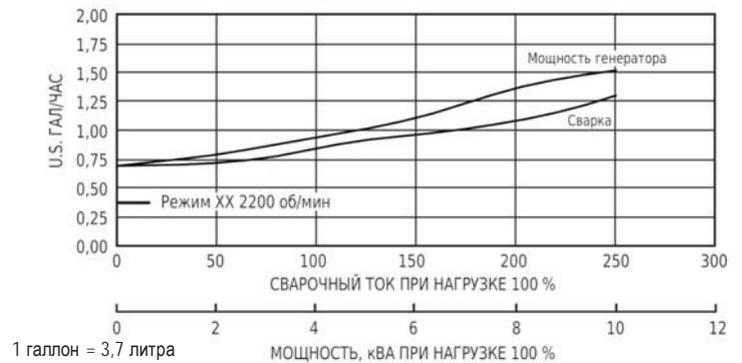
Карбюраторные и дизельные модели

ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА



Бензиновые модели с EFI

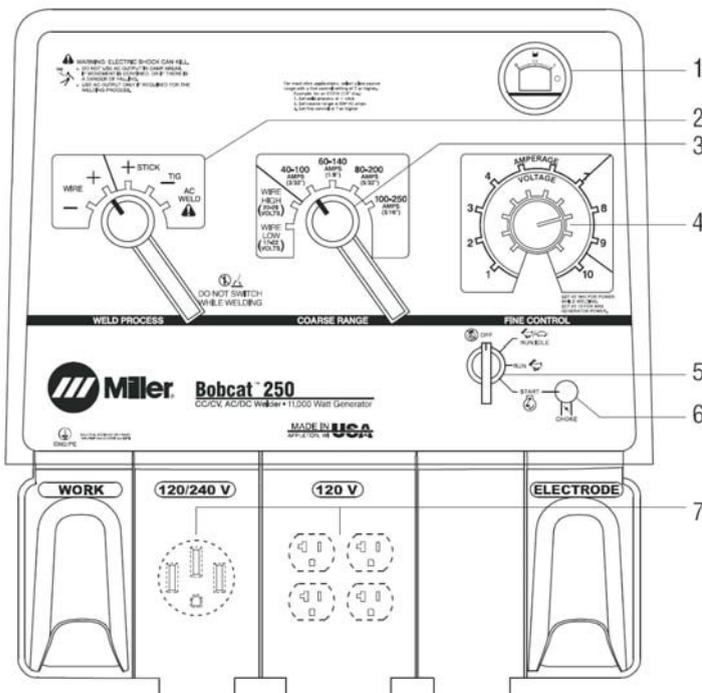
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА



ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА ТОПЛИВА

- Топливный бак ёмкостью 45 л.
- Расход бака при типичной работе электродами диам. 3,2 мм (125 А, ПВ 20 %) - около 20 ч (бен.) или 24 ч (дизель).
- Расход бака при сварке при 150 А и ПВ 40%: 2,83 л в час— около 16 ч раб. времени (бен.) или 1,9 л в час— около 20 ч раб. времени (дизель).
- Расход бака под постоянной нагрузкой генератора 4000 Вт- Bobcat будет работать около 14 ч (газ) или 17 ч (дизель).

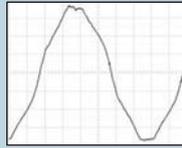
Технические характеристики



1. Индикация необходимости техобслуживания показывает уровень топлива (только модели 250), часы наработки и интервал между заменами масла. Дизельная модель дополняется данными отключения при перегреве и низком давлении масла.
2. Переключатель процессов сварки облегчает выбор между Stick (электрод), Wire (проволока) и TIG (аргонодуговая). При выборе процесса переключатель автоматически меняет полярность, обеспечивая простоту настройки аппарата.
3. Переключатель диапазонов тока
Модель 225—Имеет три диапазона Stick/TIG и один диапазон Wire регулировки сварочного тока. Диапазоны Stick/TIG служат для различных диаметров электродов (3/32, 1/8 и 5/32 дюйм.), что существенно упрощает настройку этих моделей.
Модель 250—Имеет четыре диапазона Stick/TIG и два диапазона Wire регулировки сварочного тока. Диапазоны Stick/TIG служат для различных диам. электродов (3/32, 1/8, 5/32 и 3/16 дюймов), что упрощает настройку этих моделей.
4. Переключатель тонкой регулировки помогает установить нужный ток в пределах заданного диапазона. Для оптимальной мощности при сварке установите этот переключатель выше 7; для работы в режиме автономного генератора - на 10.
5. Переключатель работы двигателя служит для запуска с последующим выбором режимов Авто.XX (Auto Idle) или Высокоскоростной (High Speed Lock). В дизельной модели возможно перекл. на XX для низкоскоростного старта.
6. Дроссельная заслонка (Мод.Бенз./LP) обеспечивает удобный запуск двигателя.
Прим.: Модели EFI не требуют наличия заслонки. Подогрев свечи (диз. модель) помогает запустить двигатель в холодную погоду.
7. Защищенные розетки 120 V AC и 240 V AC с автоматическими выключателями соответствуют/превосходят требования OSHA/CSA к безопасности (опция- заказ розеток 120 V AC GFCI).
Прим.: Для соотв. штекера заказ - #119 172.

Преимущества генерируемой мощности Bobcat

Accu-Rated™ — Пиковая мощность генератора
 Функция Miller Accu-Rated™ позволяет получить 11 000 Вт (12000 Вт с EFI) используемой пиковой мощности не менее чем на 30 секунд при макс. нагрузке генератора, что необходимо при плазменной резке, сварке аппаратами Millermatic® MIG и при запуске двигателей. Accu-Rated превосходит кратковременную пиковую мощность конкурирующих моделей. Это реальная рабочая мощность, а не просто цифра.



Bobcat

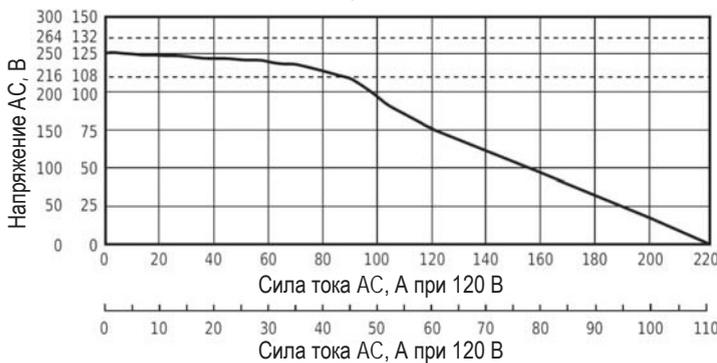


Конкурент

Стабильная мощность — Мощность без резких скачков

Революционная конструкция ротора с пазами под углом 10 град. оптимизирует сигнал генератора и обеспечивает стабильную мощность—без резких скачков, которые наблюдаются у других брендов. Качественные характеристики—качественный результат.

КРИВАЯ МОЩНОСТИ ГЕНЕРАТОРА



Инструменты и двигатели рассчитаны на работу в пределах 10% от 120/240В AC. Генератор Bobcat'a выдает высокую мощность, удерживая напряжение в пределах 10% от 120/240В AC, что повышает производительность и продлевает срок службы инструмента и двигателя.

ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ
 Агрегаты Bobcat легко запускают и обеспечивают работу следующего оборудования:

Оборудование	Вт. для пуска	Вт. для работы
Millermatic® 212 Auto-Set для MIG-сварки (230 В)	6500	6500
Spectrum® 625 X-TREME (30 А, 230 В, резка 1,2 см)	6900	6900
Передвижной конвейер (1/2 л.с.)	3400	1000
Доильный аппарат (5 л.с.)	10500	2800
Ручная дрель	600	600
Циркулярная пила	1400	1400
Воздушный компрессор (1-1/2 л.с.)	8200	2200
Галогенные лампы (Газ)	1250	1000
Холодильник/морозильная камера	2200	700
Погружной насос	1300	800
Навозоуборочный транспортёр (5 л.с.)	11600	3000
Силосоразгрузчик (5 л.с.)	12200	4300

Чтобы выбрать генератор с достаточной выходной мощностью, сложите мощности одновременно используемых единиц оборудования. Для пуска инструментов и устройств с асинхронными двигателями может потребоваться мощность в 3 - 7 раз выше указанной. Эти данные ориентировочные - сверьтесь с данными конкретного электроприбора.

ОДНОВРЕМЕННАЯ СВАРКА И ПИТАНИЕ ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ

Сварочный ток, А	Суммарная мощность,	Ток в розетке при полной мощности и напряжении	
		120 В, А	240 В, А
0	11000	88*	44*
90	8000	66*	33
125	5200	43*	21
180	3500	29*	14
250	2200	18	9

Например, при сварке на 125 А можно использовать 5200 Вт для питания осветительных приборов или инструментов (или 43 А от розетки 120 В, или 21 А от розетки 240 В.).

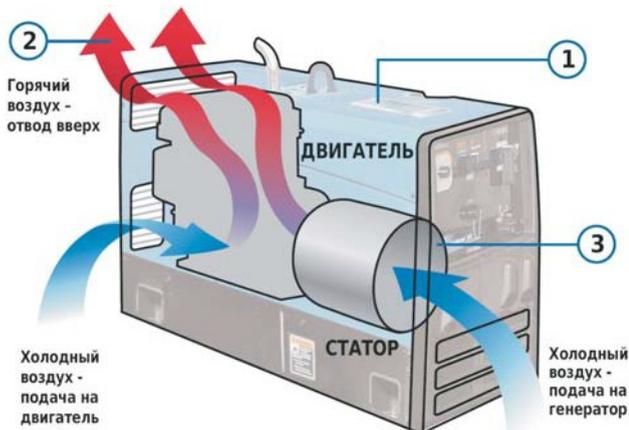
*Розетка 50 А, 120/240В AC. Для доп. инф. см. Руководство по эксплуатации

Конкурентные преимущества Bobcat

• 68% тех. специалистов, менеджеров и владельцев рекомендуют Bobcat вместо моделей конкурентов.



• 98% владельцев «довольны или очень довольны» работой Bobcat*.
 *По данным независимого опроса тысяч владельцев Bobcat.



Направленный воздушный поток улучшает охлаждение, продлевая срок службы двигателя и компонентов.



Все номинальные значения испытаны при 40°C для многочасовой работы даже в жарких погодных условиях.



Дополнительное оборудование производства Miller

GFCI розетки #195 496 Самостоятельная установка. Комплект из двух двойных розеток с защитой от короткого замыкания GFCI 120В AC. (Розетка 240В AC GFCI не требуется).

LP (Жидкий пропан)

Заборник с испарителем и регулятором. Баки, кронштейны и шланг, соединяющий бак с регулятором, не включены. Прим.: Необходимы монтажные крепления для LP-баков #195 329

Электрический топливный насос #195 214 Самостоятельная установка. Для работы в высокогорье. Облегчает запуск двигателя и повышает мощность агрегата.

Устройство для зарядки батареи Встроенная система промышленной подзарядки батарей. Заряжает батареи 12, 24 и 36 В, когда агрегат не используется для сварки или с электроприборами. Прим.: Данная опция не имеет AC для сварки.

FA-7.5 Крышка бака с пламегасителем, с защелкой (Бензин, красная) #042 632 Самостоятельная установка.



Искрогаситель #043 579 Самостоятельная установка.

Патрубок - удлинитель слива моторного масла/Набор фильтров



С монтажом на задней панели (на изображении) #300 106 Самостоятельная установка. Для Kohler #300 417 Самостоятельная установка. Для Subaru Обеспечивает слив масла с задней части агрегата. с монтажом на передней части / шасси #300 236 Самостоятельная установка. Для Kohler #300 418 Самостоятельная установка. Для Subaru Обеспечивает слив масла с передней части агрегата или под кузовом, при установке на шасси. Упрощает техобслуживание при установке агрегата в узких местах.



Кабель-адаптер #300 517 Самостоятельная установка. От NEMA 14-50P до NEMA 6-50R. Для подключения штепселя Millermatic® и Spectrum® 240 В к розетке агрегата 120/240В.

Комплект для вывода полной мощности кВА #119 172 Самостоятельная установка. Силовой разъем для вывода полной мощности 120/240В AC, 50 А (NEMA 14-50P).



Комплекты ЗИП для двигателя #230 015 Самоустановка. Kohler CH 23 (Бенз.) #246 115 Самоустановка. Kohler ECH 730 (Бенз. EFI) #180 096 Самоустановка. Kohler CH 20 (LP) и CH 730 (LP) #199 062 Самоустановка. Subaru EH 65 #206 421 Самоустановка. Kubota D722 В комплекты ЗИП входят свечи зажигания (Модели Бенз./LP) и фильтры двигателя.

TIG-адаптер с удлинителем #195 350 Самостоятельная установка. Удлинитель с адаптером силового кабеля 45V11. Используется с Bobcat для возбуждения дуги контактным способом

Аксессуары производства Miller

Универсальная передвижная тележка #300 396 Бенз./LP, с возд. камерами #300 477 Бенз./LP, с «неспускающимися» шинами



С двумя шинами индустриального качества 381 мм, двумя резиновыми поворотными колесами 203 мм и усиленной ручкой. Для любых поверхностей. Легко перемещается по рабочей площадке.

Универсальная тележка с защитной рамой #300 428 Бенз./LP, с возд. камерами #300 478 Бенз./LP, с «неспускающимися» шинами

Тележка с прочной рамой и кабеледержателями защищает оборудование и легко перемещается по ровным поверхностям.

Вездеходная тележка EZ #300 572 Бенз., с возд. камерами #300 574 Бенз. с «неспускающимися» шинами

Две шины индустриального качества 381 мм, две пневмошины 254 мм с камерами и усиленная ручка обеспечивают макс. маневренность.

Прим.: Не предназначена для использования с монтажными креплениями для газовых или LP-баллонов.

Вездеходная тележка EZ с защитной рамой #300 573 Бенз., с возд. камерами #300 575 Бенз., с «неспускающимися» шинами Ходовая часть с прочной рамой и кабеледержателями защищает оборудование и легко перемещается по рабочей площадке.

Прим.: Не предназначен для использования с монтажными креплениями для газовых или LP-баллонов.

Защитная рама с кабеледержателями #195 331 Бенз./LP #300 052 Дизель Прочная рама с кабеледержателями. Может использоваться с тележкой, монтажными креплениями для газовых баллонов или LP-баков, или с прицепом.



Крепление для газовых баллонов #195 330 Бенз./Дизель Предназначено для использования с универсальной тележкой, защитной рамой или автономного использования. Имеет лоток с баллонодержателем, вертикальную опорную стойку и цепь безопасности.

Прим.: Не рекомендуется для дизельных моделей с универсальной тележкой, для использования с монтажными креплениями для LP-баков или с универсальной тележкой и с защитным кожухом.

Крепление для LP-баков #195 329 LP

Предназначено для использования с универсальной тележкой, защитной рамой или автономного использования. Имеет кронштейн и зажим для горизонтального монтажа баков 15 и 19,5 кг, а также шланг с фитингами для конвертера. Прим.: Не предназначено для использования с креплениями для газовых баллонов или с вездеходной тележкой и с защитным кожухом.



Аксессуары производства Miller

Защитные кожухи



195 333 Для бензиновых моделей без защитной рамы или ходовой части.
#195 529 Для бензиновых моделей с защитной рамой и/или ходовой частью.
Прим.: Кронштейны боковых направляющих защитной рамы не могут использоваться с кожухом.
#195 334 Для дизельных моделей без защитной рамы или ходовой части.
Водонепроницаемый кожух промышленного качества, устойчивый к воздействию плесени защищает и сохраняет поверхность агрегата.

Плазменная резка



Spectrum® 375 X-TREME™ #907 339
См. док. № PC/9.2.
Spectrum® 625 X-TREME™
#907 404 горелка с кабелем (3,7 м)
#907 404-01-1 горелка с кабелем (6,1 м)
Модели Spectrum 375 X-TREME и 625 X-TREME оснащены защитным кожухом X-CASE™ (не показан).

MIG и сварка порошковой проволокой



Millermatic® 140 Auto-Set™ #907 335
Millermatic® 180 Auto-Set™ #907 312
Millermatic® 212 Auto-Set™ #907 405
Аппараты Millermatic для MIG-сварки это комплектные источники питания с механизмом подачи и горелкой, портативные и удобные в эксплуатации.
Примечание: Аппараты Millermatic могут работать от генератора агрегата.

SuitCase® X-TREME™ 8VS Механизм подачи #951 181
SuitCase® X-TREME™ 12VS Механизм подачи #951 184



Легкие портативные подающие механизмы с индикацией сварочного напряжения, оснащены вспомогательным контактором и газовым клапаном.



Spoolmatic® 30A #130 831
Механизированная горелка 200 А при ПВ 100% с массой 0,45 кг воздушным охлаждением для MIG-сварки алюминиевой проволокой. Поставляется в комплекте с кабелем 9,1 м. Для подключения необходим контроллер WC-115A.

WC-115A #137 546-01-1
С контактором. Используется с горелкой Spoolmatic 30A.



Spoolmate™ 3035 Механизированная горелка #195 016
Используется с блоком SGA 100C и гусак для профессиональной сварки алюминиевой и другими видами проволоки.
Катушки (102 мм); проволока (0,6-0,9 мм) – алюминий, сталь и нержавеющая сталь.
Рассчитана на 150 А при ПВ 60% с кабелем 6 м.

SGA 100C #043 857
SGA с контактором необходим для подключения Spoolmate 3035 к агрегату с CV.
Поставляется в комплекте с проводом 115В AC 3 м и штепселем, соединительным кабелем 1,8 м и газовым шлангом 1,5 м.

Профессиональный гусак для Spoolmate™ 3035 #195 375
Используется для тяжелых ответственных работ, 200 А при ПВ 60%.

Сварка TIG (GTAW)



Серия Dynasty® 200 Портативный аппарат с превосходным качеством дуги для AC/DC TIG



HF-251 Серия #042 388
HF-251D-1, 115В AC
Блок ВЧ возбуждения и стабилизации дуги. (Необходим вспомогательный контактор).

Вспомогательный контактор #041 969 Самоустановка
Необходим при работе с HF-251D-1.

Прицепы и крюки



Прицеп HWY-1000 #195 013
Автоприцеп грузоподъемностью 450 кг с трубчатой стальной рамой, с усиленной осью, ступицами с шарикоподшипниками и с подвеской на рессорах. HWY-1000 поставляется с домкратом, 2-дюймовым (50 мм) сферическим крюком, крыльями и фарами.
Прим.: Прицеп поставляется в разобранном виде.

Кабельная стойка #195 023
Удобна для намотки сварочных кабелей и удлинителей на автоприцепе HWY-1000.

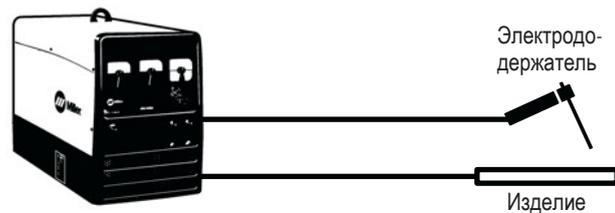
Кольцевой крюк, 2-1/2 дюйма (64 мм) #043 824

Оборудование подключаемое к Bobcat



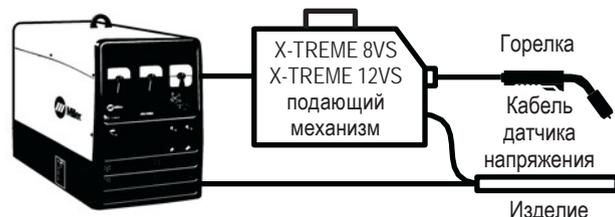
Оборудование для MMA, Stick (SMAW)

- Четырехпозиционный переключатель диапазонов обеспечивает точную регулировку тока при работе со стандартными диаметрами электродов (2, 3, 4 и 5 мм).
- Переменный сварочный ток обеспечивает хорошее качество дуги при работе с электродами с рутиловым покрытием.
- Высокая резервная мощность во время сварки. Например, при сварке 250 А, аппарат Bobcat вырабатывает 2200 Вт для питания инструментов, осветительных приборов от розеток панели.



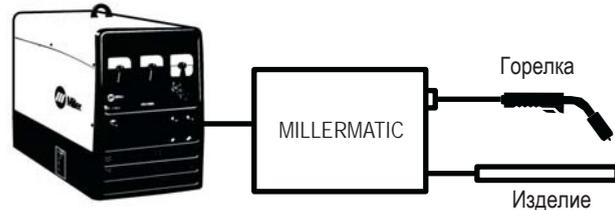
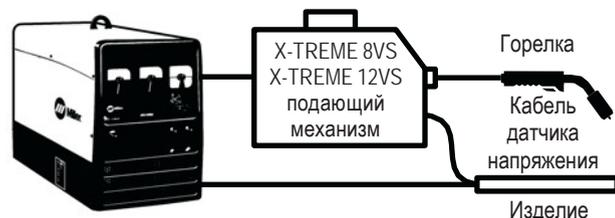
Оборудование для сварки порошковой проволокой (FCAW)

- SuitCase® X-TREME™ 8VS #951 181
- SuitCase® X-TREME™ 12VS #951 184
- 275 А при 25 В и ПВ 60% (250 А при 28 В и ПВ 100%). Благодаря высокой мощности скорость сварки и наплавка металла выше, чем у конкурирующего оборудования.
- Высокое номинальное выходное напряжение (28 В при 250 А) компенсирует потери напряжения при использовании длинных сварочных кабелей.



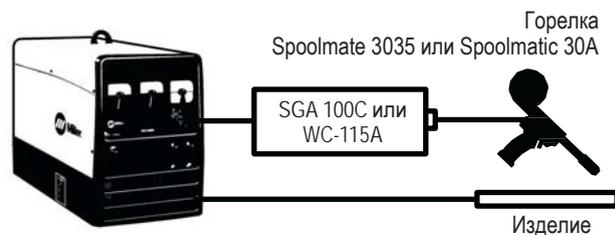
Оборудование для MIG (GMAW)

- SuitCase® X-TREME™ 8VS #951 181
- SuitCase® X-TREME™ 12VS #951 184
- Millermatic® 140 Auto-Set™ #907 335
- Millermatic® 180 Auto-Set™ #907 312
- Millermatic® 212 Auto-Set™ #907 405
- Для сварки стали до 16 калибра используйте сплошную проволоку диам. 0,8 мм с аргоновой газовой смесью 75/25.
- Для струйного переноса металла при сварке листов 3 мм. и толще (в horiz. положении) используйте сплошную проволоку диам. 1,2 мм и газовую смесь с мин. содержанием аргона 80%.
- Аппараты Millermatic работают от генератора агрегата.



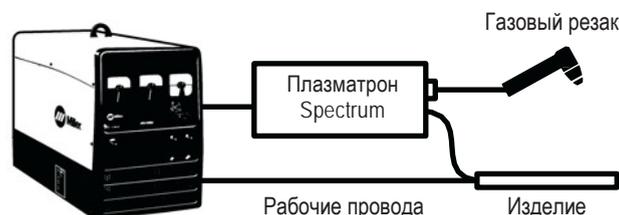
Оборудование для сварки алюминиевой проволокой MIG (GMAW)

- Spoolmate™ 3035 #195 016
- SGA 100C #043 857
- Spoolmatic® 30A #130 831
- WC-115A #137 546-01-1
- Превосходные результаты при сварке толщин 3,2 – 12,7 мм.



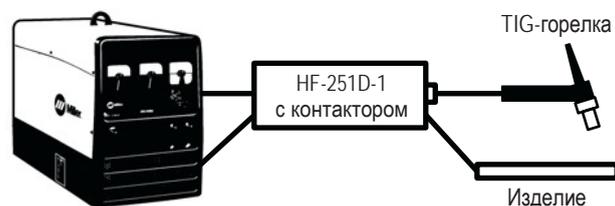
Основное оборудование для плазменной резки

- Аппараты Spectrum® работают от генератора агрегата.
- Высокое качество резки при использовании легкого, быстродействующего, универсального плазматрона Spectrum®.
- Большинство плазменных установок требуют отдельного компрессора воздуха.



Оборудование для аргоно-дуговой сварки TIG

- TIG-адаптер с удлинителем #195 350
- Необходим для контактного поджига дуги
- Dynasty® Серия 200
- HF251D-1 #042 388
- Вспомогательный контактор #041 969
- RMLS-14-Пульт управления #129 337
- Отличные характеристики TIG сварки на DC токе
- Аргоно-дуговая сварка на AC для конструкций неотвественного назначения (Bobcat не имеет возможности дистанционного управления сварочными параметрами)



Информация для заказа

Оборудование и опции	№ товара	Описание
Bobcat™ 225 (23 л.с. Kohler)	#907 209 #907 209-01-1 #907 209-01-3 #907 209-01-4	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA Без аккумулятора
Bobcat™ 225 (23 л.с. Subaru)	#907 210 #907 210-01-1 #907 210-01-2	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA
Bobcat™ 250 (23 л.с. Бенз, 25 л.с. LP Kohler)	#907 211 #907 211-01-1 #907 211-01-3 #907 211-01-4 #907 211-01-8 #907 211-02-1 #907 211-03-1	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA С топливным электронасосом для работ в высокогорье Без аккумулятора С зарядным устройством и розетками GFCI С жидким Пропаном, CSA, с розетками GFCI
Bobcat™ 250 (23 л.с. Subaru)	#907 212 #907 212-01-1 #907 212-01-3 #907 212-01-4 #907 212-01-5 #907 212-02-1	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA С топливным электронасосом для работ в высокогорье Без аккумулятора С зарядным устройством и розетками GFCI
Bobcat™ 250 EFI (25 л.с. Kohler) (Электронный впрыск топлива)	#907 450 #907 450-00-1 #907 450-00-2 #907 450-00-3 #907 450-00-4	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 12 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA С топливным электронасосом для работ в высокогорье Без аккумулятора
Bobcat™ 250 (19 л.с. Kubota) Дизель	#907 213 #907 213-01-1 #907 213-02-1 #907 213-01-3	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С зарядным устройством и розетками GFCI Без батареи (международный)
С розетками GFCI	#195 496	Самоустановка
Электрический топливный насос	#195 214	Самоустановка. Для бензиновых моделей, в высокогорье
Крышка бака с пламегасителем	#042 632	Самоустановка. Для бензиновых моделей
Искрогаситель	#043 579	Самоустановка.
Патрубок наружного слива/Набор для фильтров		Самоустановка.
Кабель-адаптер, кВА	#300 517	Самоустановка.
Штепсель, полная мощность кВА	#119 172	Самоустановка.
Комплекты (ЗИП) двигателя		Самоустановка.
TIG-адаптер с удлинителем	#195 350	Самоустановка. Используется с аппаратами Bobcat для начала TIG-сварки методом «чирканья».
Аксессуары		
Универсальная передвижная тележка	#300 396 #300 477	Бенз./LP, с возд. камерами Бенз./LP, с «непускающимися» шинами
Универсальная тележка с защитной рамой	#300 428 #300 478	Бенз./LP, с возд. камерами Бенз./LP, с «непускающимися» шинами
Вездеходная тележка EZ	#300 572 #300 574	Газовые модели, с камерами. Не предназначен для использования с монтажными узлами для газовых баллонов или LP-баков Бензиновые модели, с «непускающимися» шинами. Не предназначен для использования с монтажными узлами для газовых баллонов или LP-баков
Вездеходная тележка EZ с защитной рамой	#300 573 #300 575	Бензиновые модели, с камерами. Не предназначен для использования с монтажными узлами для газовых баллонов или LP-баков Бензиновые модели, с «непускающимися» шинами. Не предназначен для использования с монтажными узлами для газовых баллонов или LP-баков
Защитная рама с кабеледержателями	#195 331 #300 052	Модели газ/LP Дизельная модель
Крепления для газовых баллонов	#195 330	Модели бен/дизель. Не предназначен для использования с креплениями для LP-баков или вездеходной тележкой
Крепления для для LP-баков	#195 329	Модели LP. Не предназначен для использования с креплениями для газовых баллонов или вездеходной тележкой
Защитные кожухи		
Spoolmatic® 30A Механизированная горелка	#130 831	Необходим контроллер WC-115A.
WC-115A Контроллер	#137 546-01-1	
HF-251D-1	#042 388	115 VAC. Необходим вспомогательный контактор
Вспомогательный контактор	#041 969	
Прицеп HWY-1000	#195 013	
Кабельная стойка	#195 023	
Кольцевой крюк, 2-1/2 дюйма (64 мм)	#043 824	