



Профессионал в каждом!

СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ



- 50% меньше брызг
- Высокая стабильность в любом положении
- Экономия на затратах и пост-обработке
- Отличный провар корня шва



Дилер в вашем регионе:



Профессионал в каждом!

SPEEDWAY SYNERGIC СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ



Сварка MIG-MAG

Технология **ROOT**

SPEEDWAY SYNERGIC

ROOT – высокоточный контроль энергии и времени формирования каждой капли расплавленного металла сварочной проволоки! Капля мягко отрывается от электрода и переносится в сварочную ванну, исключая взрыв перемычки и жёсткие колебания поверхности ванны. Формирование шва происходит «спокойно», поэтому поверхность выглядит ровной, без признаков чешуи и наплывов.

Процесс ROOT снижает число брызг на 30-50 % при сварке в обычной углекислоте CO2, что позволяет экономить на дорогих газовых смесях, а также избежать затрат на последующую обработку около шовных зон. Специальный характер переноса электродного металла в новом режиме позволяет сварщику, даже с небольшим опытом справляться со сложными задачами. Особо точный контроль тепловложения позволяет сваривать тонколистовой металл и сваривать детали с большими зазорами.

Сварка в режиме ROOT



ROOT LOW SPATTERS

- ✔ 50% меньше брызг
- ✔ Высокая стабильность в любом пространственном положении
- ✔ Экономия на затратах и пост-обработке
- ✔ Отличный провар корня шва

Сварка без режима ROOT



Аппарат может применяться для сварки следующих металлов:

- Сталь
- Нержавейка
- Алюминий

Применение:

- авторемонт
- производство
- строительство
- монтаж металлоконструкций

Комплектация:

- горелка MIG 15, 3 метра - 1 шт.
- кабель 16mm², 3 метра - 2 шт.
- зажим на массу 300А - 1 шт.
- держатель электродов 200А - 1 шт.
- ролик с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.8-1.0мм



MIG MMA TIG

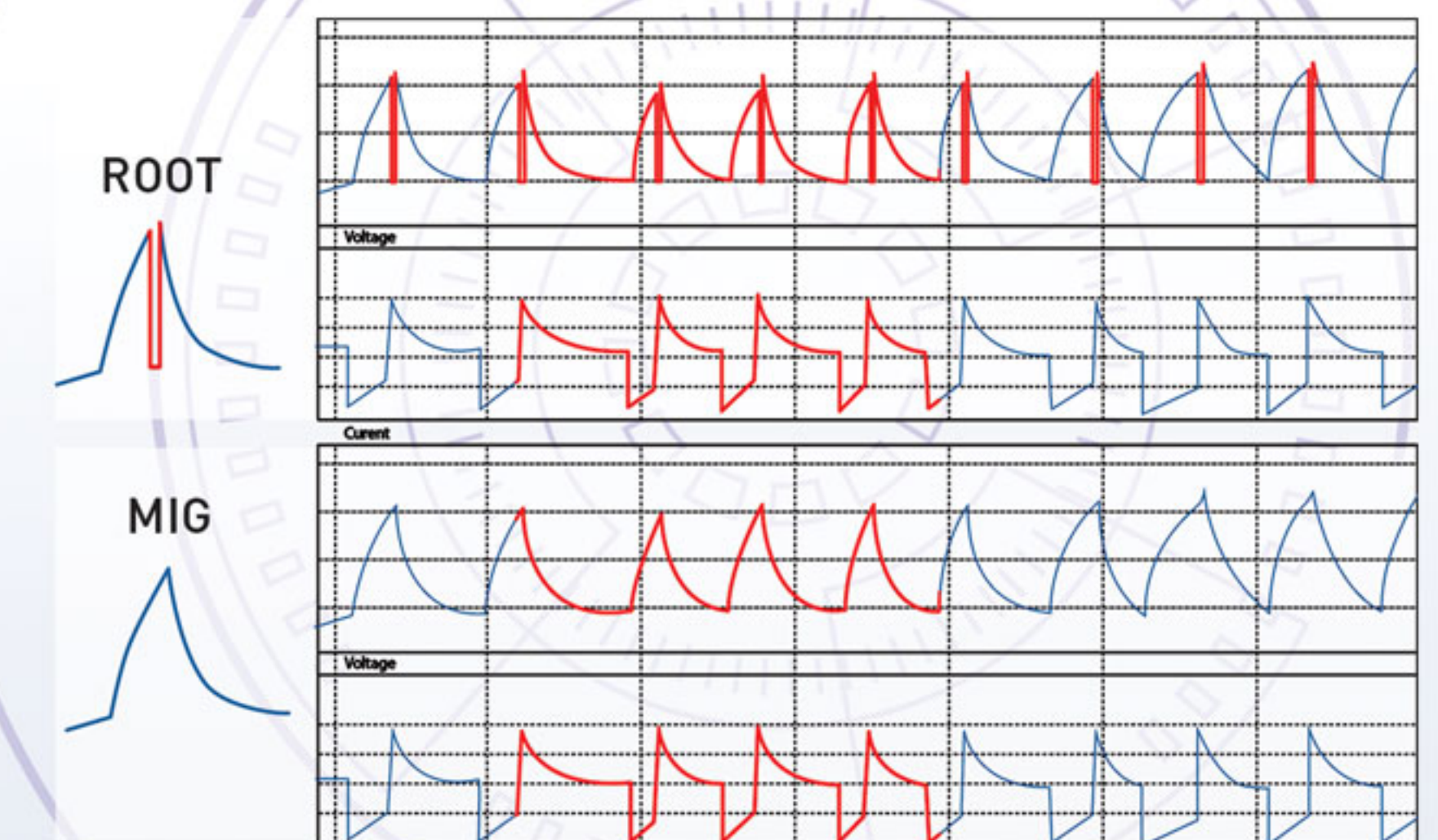
Особенности:

- полностью синергетическое управление "одной кнопкой"
- обновлённая библиотека синергетических сварочных программ
- режим ROOT сварка без брызг
- максимально универсальное использование: MMA, MIG-MAG, No gas, TIG DC.
- коррекция сварочного напряжения +/- 20%
- коррекция индуктивности +/- 10%
- легкая смена полярности
- стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети до 160В
- стабильное горение дуги в любом пространственном положении.
- силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения



АURORA PRO
WELDING EQUIPMENT

Профессионал в каждом!



SPEEDWAY SYNERGIC – это 2 полноценных аппарата в одном корпусе.

Профессиональные настройки MMA режима:

VRD - функция снижения напряжения холостого хода для безопасности мастера. 17В включение/выключение.

Antistick (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода.

Hot Start (горячий старт) – помогает уверенно начать процесс сварки. Регулировка по току (HSC 0-50%) и длительности (HST 0-2сек).

ForceArc (форсаж дуги) — снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги. Регулировка AFC 0-80%.

Режим IND - задаёт динамику переноса капли электродного металла в сварочную ванну, позволяет уменьшить брызгообразование и подкорректировать форму валика.

Технические характеристики	SPEEDWAY 160 SYNERGIC	SPEEDWAY 180 SYNERGIC	SPEEDWAY 180 SYNERGIC
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Потребляемая мощность	6.3 кВА	7.1 кВА	7.8 кВА
Напряжение холостого хода	64 В	56 В	56 В
Сварочный ток	50 - 160 А	50 - 180 А	50 - 200 А
Рек. мощность генератора	8.6 кВА	9.7 кВА	9.9 кВА
Режим работы при 40°C	30% (160 А)	25% (180 А)	25% (200 А)
Габаритные размеры	39×17×30 см	39×17×30 см	39×17×30 см
Вес источника	8 кг	8 кг	8 кг
Артикул	7216335	7219214	7227285