



THERMAL DYNAMICS
Professional

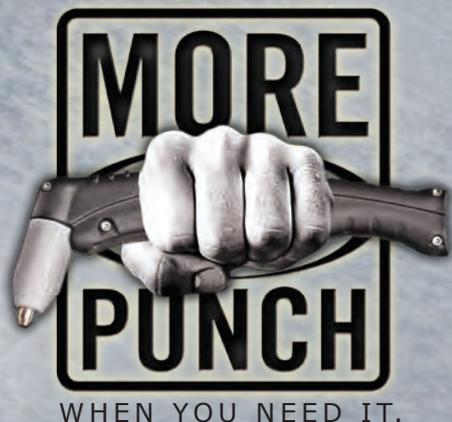
СИСТЕМЫ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

TRUE SERIES



THERMAL DYNAMICS
CUTMASTER TRUE™ SERIES





CUTMASTER почему TRUE?

Новая, усовершенствованная серия установок плазменно-дуговой резки CUTMASTER® TRUE™, разработана с идеей, что, указываемая толщина разрезаемого металла будет являться толщиной металла, на которой выполняется КАЧЕСТВЕННАЯ – ЧИСТОВАЯ резка с высокой производительностью. И именно по этой причине данная серия установок называется TRUE, что в переводе с английского языка означает ИСТИНА или ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТЬ

Установки Серии TRUE устраняют необходимость концепции “избыточных затрат”, и закупки оборудования мощнее чем это необходимо, “с запасом”.

Если указано, что для установки плазменной резки CUTMASTER Серии TRUE рекомендуемая толщина разрезаемого металла 12 мм, то это означает, что установка будет разрезать материал толщиной 12 мм НЕПРЕРЫВНО, ЕЖЕДНЕВНО и БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЙ.



ТРЕХЛЕТНЯЯ 3 ГАРАНТИЯ

CUTMASTER TRUE SERIES
10
 Рекомендуемая толщина
10мм
 Максимальная толщина
12мм
MORE PUNCH
 WHEN YOU NEED IT.

CUTMASTER TRUE SERIES
12
 Рекомендуемая толщина
12мм
 Максимальная толщина
15мм
MORE PUNCH
 WHEN YOU NEED IT.

CUTMASTER TRUE SERIES
20
 Рекомендуемая толщина
20мм
 Максимальная толщина
25мм
MORE PUNCH
 WHEN YOU NEED IT.

CUTMASTER TRUE SERIES
25
 Рекомендуемая толщина
25мм
 Максимальная толщина
30мм
MORE PUNCH
 WHEN YOU NEED IT.

CUTMASTER TRUE SERIES
35
 Рекомендуемая толщина
35мм
 Максимальная толщина
40мм
MORE PUNCH
 WHEN YOU NEED IT.

CUTMASTER TRUE SERIES
40
 Рекомендуемая толщина
40мм
 Максимальная толщина
50мм
MORE PUNCH
 WHEN YOU NEED IT.

БОЛЬШЕ ИСТИН...

Истина №1

Истинное доверие

Показания управляемых микропроцессором Светодиодных Индикаторов расположенных на передней панели установок CUTMASTER® серий TRUE™ обеспечивают оператору чрезвычайную простоту в использовании и отсутствие возможности возникновения ошибок при настройке, эксплуатации и очистке. Установки имеют функцию МУЛЬТИ-ВОЛЬТАЖ.

Истина №2

Истинная мощность

Установки CUTMASTER Серии TRUE, позволяют Вам работать непрерывно и весь день на рекомендованных толщинах разрезаемого металла с производством качественной резки. В случае, если Вам необходима большая мощность, Вы можете быть уверены - она доступна.

Истина №3

Истинная надежность

Как дополнение к 3-х летней неограниченной гарантии для источника питания плазменной дуги, установки CUTMASTER Серий TRUE – единственные из установок плазменной резки, снабжены TRUE GUARD™ - прочным трубчатым каркасом для дополнительной живучести.

Истина №4

Сопла True Tip™

На сегодняшнем рынке только плазменная система CUTMASTER Серий TRUE производимая компанией Thermal Dynamics может предложить сопло на 60 Ампер позволяющее резать с опорой сопла на поверхность металла (описание смотрите на стр 11).

Истина №5

Истинная универсальность

Аппараты CUTMASTER Серий TRUE комплектуются универсальным, запатентованным плазматроном 1Torch®. Всего один набор расходных частей закрывает потребности всей гаммы установок, подсоединяемые удлинители шлейфа плазматрона позволяют производить резку на расстоянии до 30,5 м от источника питания, быстрая замена плазматрона при переходе от ручной к механизированной резке обеспечивается АТС разъемом. (Необходима печатная плата CNC интерфейса).

Истина №6

Истинная мобильность

Аппараты CUTMASTER серии TRUE при сохранении высокой производительности имеют меньший вес и более мобильны.



1Torch®
with SURELOK® Technology

THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 10



Установка CUTMASTER 10 имеет именно ту надежность и производительность, которую Вы ожидаете от Серий установок CUTMASTER. Это 30-амперная установка производит качественную резку металлов от совсем малых толщин до металлов с толщиной 12 мм.

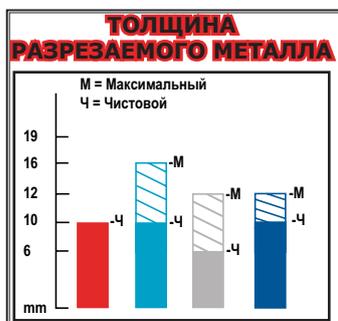
В отличие от некоторых установок других производителей, CUTMASTER 10 имеют такие необходимые для удобства использования функции как: автоматический повторный старт при обрыве дуги, систему быстрого отсоединения горелки при помощи разъема ATC® и автоматический выбор напряжения питания – МУЛЬТИ-ВОЛЬТАЖ.

Установки CUTMASTER 10 – это наиболее надежное оборудование для плазменной резки металлов толщиной 10 мм из предлагаемого сегодня на рынке и единственная система в своем классе, имеющая трубчатый защитный каркас TRUE GUARD™.



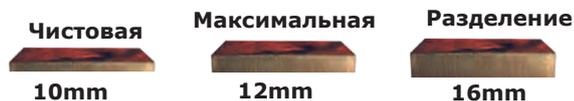
Типичные области применения

- Ремонт кузовов автомобиля / корпусов кораблей
- Трубопроводы / Системы отопления и вентиляции
- Ремонтные и мобильные мастерские на производствах
- Производство металлоконструкций и кровельные работы
- Парк оборудования сдающегося в аренду



Код

■ Конкурент А ■ Конкурент В
■ Конкурент С ■ TD



Максимальный Рабочий Ток – (А)	30
Выходная Мощность – (кВт)	2.8
Чистовая Резка – (мм)	10
Максимальная Резка – (мм)	12
Разделительная Резка – (мм)	16
Резка с пробивкой отверстия (мм)	6
Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)	230 В/14 А 1 фаза 50/60 Гц
ПВ (при 40 °С)	35% при 30 А
Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)	381 x 305 x 610
Масса – (кг)	17.7
Модель Плазматрона	SL60
Давление Воздуха – (бар(кг/см²))	4.5
Расход Воздуха – (л/мин)	141
Гарантия (источник тока/плазматрон)	3/1
Детали и Работа	
Сертификаты	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-P

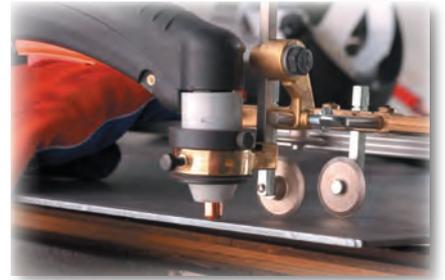
THERMAL DYNAMICS®

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 12

Установка CUTMASTER 12 имеет именно ту надежность и производительность, которую Вы ожидаете от Серий установок CUTMASTER. Это 40-амперная установка производит качественную резку металлов от совсем малых толщин до металлов с толщиной 15 мм.

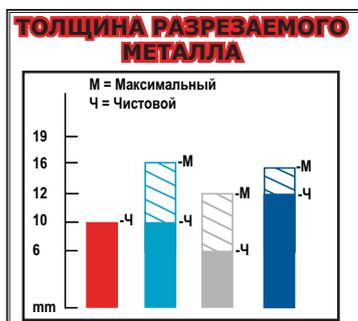
В отличие от некоторых установок других производителей, CUTMASTER 12 имеют такие необходимые для удобства использования функции как: автоматический повторный старт при обрыве дуги, систему быстрого отсоединения горелки при помощи разъема ATC® и автоматический выбор напряжения питания – МУЛЬТИ-ВОЛЬТАЖ.

Установки CUTMASTER 12 – это наиболее надежное оборудование для плазменной резки металлов толщиной 12 мм из предлагаемого сегодня на рынке и единственная система в своем классе, имеющая трубчатый защитный каркас TRUE GUARD™.



Типичные области применения

- **Строительство**
- **Обслуживание / Ремонт**
- **Производство металлоконструкций**



■ Конкурент А ■ Конкурент В
■ Конкурент С ■ TD



Максимальный Рабочий Ток – (А)	40
Выходная Мощность – (кВт)	3.8
Чистовая Резка – (мм)	12
Максимальная Резка – (мм)	15
Разделительная Резка – (мм)	20
Резка с пробивкой отверстия (мм)	6
Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)	400 В/8 А 3 фазы 50/60 Гц 230V/400 В 15А/8 А 3 фазы 50/60 Гц
ПВ (при 40 °С)	60% при 40 А
Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)	416 x 273 x 572
Масса – (кг)	19.5
Модель Плазматрона	SL60
Давление Воздуха – (бар(кг/см²))	5.2
Расход Воздуха – (л/мин)	165
Гарантия (источник тока/плазматрон) Детали и Работа	3/1
Сертификаты	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-P

THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 20

Установка CUTMASTER 20 - это одно из наиболее мощных и имеющих малый вес устройств для плазменно - дуговой резки металлов толщиной 20 мм на сегодняшнем рынке.

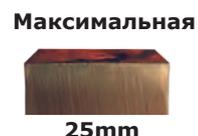
CUTMASTER Серии TRUE, являются единственными установками позволяющим производить высокоточную резку с опорой сопла плазматрона на поверхность металла, на токах до 60 А. 60-амперное сопло TRUE Cut Drag Tip Series™ позволяет системе с легкостью производить резку металла толщиной до 6 мм, при этом обеспечивая возможность производства реза высочайшего качества.

Эта установка позволяет разрезать изделия из малоуглеродистых и нержавеющей сталей, а также из сплавов алюминия толщиной до 32 мм. Мощность установки CUTMASTER 20 объединяется с хорошо известным промышленным лидером - плазматроном iTorch®



Типичные области применения

- Строительство
- Обслуживание / Ремонт
- Производство металлоконструкций



■ Конкурент А ■ Конкурент В
■ Конкурент С ■ TD



Максимальный Рабочий Ток – (А)	60
Выходная Мощность – (кВт)	6.2
Чистовая Резка – (мм)	20
Максимальная Резка – (мм)	25
Разделительная Резка – (мм)	32
Резка с пробивкой отверстия (мм)	12
Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)	400 В/16 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 24 А/16 А 3 фазы 50/60 Гц
ПВ (при 40 °С)	40% при 60 А
Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)	381 x 305 x 610
Масса – (кг)	19.5
Модель Плазматрона	SL60
Давление Воздуха – (бар(кг/см²))	5.2
Гарантия (источник тока/плазматрон)	3/1
Детали и Работа	
Сертификаты	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-Р

THERMAL DYNAMICS®

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 25

Установка CUTMASTER 25 имея массу всего 19,5 кг, что почти в 2 раза меньше чем у его основных конкурентов, в тоже самое время обеспечивает превосходную мощность резки.

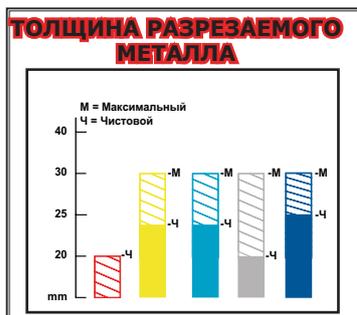
Не позволяйте размерам этой установки обмануть Вас, она вполне способна разрезать толщины до 30 мм, а при разделительной резке и до 38 мм.

Эта установка, как и другие CUTMASTERS Серии TRUE, оборудована дуговым плазматроном 1Torch®.



Типичные области применения

- Тяжелое машиностроение
- Промышленное производство
- Подрядные организации



Код



Максимальный Рабочий Ток – (А)	80
Выходная Мощность – (кВт)	9
Чистовая Резка – (мм)	25
Максимальная Резка – (мм)	30
Разделительная Резка – (мм)	38
Резка с пробивкой отверстия (мм)	15
Электропитание	400 В/20 А
(Вольт, Ампер, Фаз, Гц)	3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 39 А/20 А 3 фазы 50/60 Гц
ПВ (при 40°С)	40% при 80 А
Габаритные размеры	381 x 305 x 610
(В x Ш x Д) – (мм)	
Масса – (кг)	19.5
Модель Плазматрона	SL60
Давление Воздуха – (бар(кг/см2))	4.8
Расход Воздуха – (л/мин)	189
Гарантия (источник тока/плазматрон)	3/1
Детали и Работа	
Сертификаты	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-P



THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 35



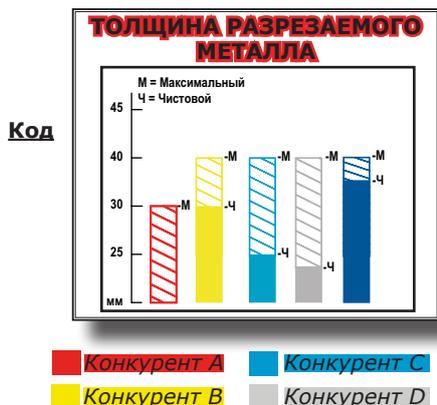
Установка CUTMASTER 35 – является одной из самых производительных машин по скорости резки металлов толщиной 35 мм на сегодняшнем рынке. Компактность и малый вес, сочетаясь с функцией МУЛЬТИ-ВОЛЬТАЖа, делают эту установку наиболее портативной и мощной из существующих в мире.

CUTMASTER 35 в комбинации с плазменно-дуговой горелкой – плазматроном iTorch® позволяет разрезать металлы толщиной до 40 мм. Производительность резки выше, чем у любой другой системы этого класса!



Типичные области применения

- Тяжелое машиностроение
- Промышленное производство



Максимальный Рабочий Ток – (А)	100
Выходная Мощность – (кВт)	12
Чистовая Резка – (мм)	35
Максимальная Резка – (мм)	40
Разделительная Резка – (мм)	45
Резка с пробивкой отверстия (мм)	20
Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)	400 В/27 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 45 А/27 А 3 фазы 50/60 Гц
ПВ (при 40°С)	80% при 100 А
Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)	381 x 305 x 762
Масса – (кг)	28.1
Модель Плазматрона	SL100
Давление Воздуха – (бар(кг/см²))	4.8
Расход Воздуха – (л/мин)	212
Гарантия (источник тока/плазматрон) Детали и Работа	3/1
Сертификаты	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-Р



THERMAL DYNAMICS®

CUTMASTER® TRUE™ SERIES 40

Установка CUTMASTER 40 является наиболее мощной из установок которые вы сможете переносить в руках. Малый Вес этого устройства не должен обмануть Вас, установка обеспечивает достаточную мощность для резки металлов имеющих толщину до 50 мм.

Это компактное устройство, как и другие установки CUTMASTERS, поставляется с плазматроном iTorch®, обеспечивая Вас уже давно известными во всем мире их производительностью, удобством в работе и надежностью.



Типичные области применения

- Тяжелое машиностроение
- Промышленное производство



Максимальный Рабочий Ток – (А)	120
Выходная Мощность – (кВт)	15.4
Чистовая Резка – (мм)	40
Максимальная Резка – (мм)	50
Разделительная Резка – (мм)	55
Резка с пробивкой отверстия (мм)	25
Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)	400 В/32 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 56 А/32 А 3 фазы 50/60 Гц
ПВ (при 40 °С)	80% при 120 А
Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)	381 x 305 x 762
Масса – (кг)	28.1
Модель Плазматрона	SL100
Давление Воздуха – (бар(кг/см²))	4.8
Расход Воздуха – (л/мин)	212
Гарантия (источник тока/плазматрон)	3/1
Детали и Работа	
Сертификаты	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-P

Превосходные рабочие Характеристики

Трубчатый каркас TRUE GUARD™ обеспечивает простоту при переноске и защищает переднюю и заднюю части источника питания обеспечивая непревзойденную живучесть.

Малый вес источника тока улучшает мобильность (вес снижен примерно на 50%).

Цветовой код Световых диодов показывает состояние давления воздуха и ошибки в настройке.



Все органы управления установкой удобно расположены на передней панели.



60-амперное сопло для резки с опорой на поверхность металла только у Thermal Dynamics

Защелка клавиши пуска на ручке плазматрона не допускает усталость руки при выполнении длинных резов. Функция автоматического повторного старта при обрыве дуги повторно зажигает дугу в том числе при резке металлических сеток.

Удобный отсек для хранения запасных частей и расходных деталей.



Плазменно-дуговая горелка - Плазматрон 1Torch™ работает практически со всеми установками для плазменной резки. Плазматрон 1Torch удобен и прост в использовании благодаря новейшей технологии изготовления, которая позволила продлить ресурс расходных деталей, улучшила производительность, качество резки, универсальность, долговечность и разносторонность.

Примечание: Функции встроены только в модели 12, 20, 25, 35 и 40

Руководство по применению расходных деталей плазматрона 1 Torch®

Для операций ручной резки и строжки плазматронами моделей SL60® и SL100®

Резка с опорой сопла на поверхность металла



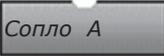
Самый предпочтительный метод для резки листового металла имеющего толщину до 6мм. Производит высококачественную резку, обеспечивая наиболее узкую ширину реза, высочайшую скорость и малые деформации или их полное отсутствие. Традиционно резка с опорой сопла плазматрона на поверхность металла имела максимальную силу тока плазменной дуги не более 40 А, теперь, при наличии технологии TRUE Cut Drag Tip Series™, разработанной компанией Thermal Dynamics, стало возможным резать при силе тока до 60 А. При этом методе используется сопло и цельный защитный колпак. Для получения наилучших результатов опирайте сопло и удерживайте его в прямом контакте с поверхностью разрезаемого металла (ток плазменной дуги до 60 А).

Резка с зазором от сопла до поверхности металла



Метод предпочтителен при резке металлов толщиной более 6 мм и при силе тока плазменной дуги около 60 А. Обеспечивает максимальный обзор и управляемость процесса. Для резки 'с зазором' используется цельный защитный колпак, при этом расстояние от сопла плазматрона до поверхности разрезаемого металла удерживается в пределах от 3 до 6 мм. Для увеличения ресурса расходных деталей и улучшения сопротивляемости отраженному теплу возможно использовать защитный колпак имеющий резьбу и дефлектор-отражатель. Такая комбинация обеспечивает качество резки подобно получаемому при использовании цельного защитного колпачка, и позволяет легкий переход к плазменной строжке или резке с опорой защитного наконечника на поверхность металла.

ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЯ ПРИ СТРОЖКЕ

Тока дуги	Глубина	Ширина	Профиль
40 А (макс.)	Неглубокая	Узкий	
50 - 100 А	Глубокая	Узкий	
60 - 120 А	Умеренный	Умеренный	
60 - 120 А	Неглубокая	Широкая	

1Torch, торговая марка корпорации Thermal Dynamics, зарегистрирована в Патентном ведомстве США и подлежит регистрации во многих других странах. Для получения информации о регистрации торговых марок корпорации Thermal Dynamics, обращайтесь в патентные агентства соответствующих стран.

Резка с опорой защитного наконечника на поверхность металла



Это удобный для оператора метод резки с использованием токов дуги от 70 до 120 А, и поддержанием постоянной величины зазора от сопла до поверхности металла при помощи опоры защитного наконечника на изделие. Используется для резки металлов с толщиной больше 6 мм. В процессе резки, оператор просто передвигает защитный наконечник установленный на плазматрон по поверхности разрезаемого металла. Используйте защитный колпак имеющий резьбу с соответствующим защитным наконечником подобрав необходимую величину тока плазменной дуги. Этот метод не рекомендуется для резки тонколистового металла.

Плазменно-дуговая строжка



Простой метод удаления металла при котором нужно установить на плазменно-дуговой резак наконечник для строжки и повернуть резак углом вперед по ходу движения на 35-45 градусов. Поддерживая постоянное расстояние от сопла до поверхности металла, оператор направляет поток плазмы который частично проникает в толщину металла и удаляет металл с поверхности, не производя сквозного прожога. Величина тока плазменной дуги, скорость перемещения резака, расстояние от сопла до поверхности металла, угол наклона плазматрона, и размер наконечника определяют производительность удаления металла и профиль сечения производимой выемки. Вы можете использовать защитный колпак имеющий резьбу либо с защитным наконечником для строжки, либо с дефлектором - отражателем. Также, Вы можете использовать просто цельный защитный колпак.

Принадлежности

НАПРАВЛЯЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЛАЗМАТРОНА / КОМПЛЕКТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ

Комплект направляющих для резки (Люкс)

Кат. № 7-8910

Позволяет при помощи специальных приспособлений вырезать круги диаметром от 54 до 1054 мм.

Этот комплект включает легко монтируемые приспособления подходящие к большинству плазматронов компании Thermal Dynamics, для получения точной прямой линии, резки по окружности и разделки кромок. Включает Сумку для Переноски, Набор Радиусов/Роликов Деталей (7-7501), Комплект для вырезания кругов - циркуль (7-3291), Ось Поворота с Магнитом, Ось Поворота с Присоской.



Направляющая для резки с зазором для CUTMASTER® TRUE

Кат. № 9-8281 (CUTMASTER 12, 20, 25, 35 и 40)

Новые направляющие для поддержания зазора сопло-поверхность металла, разработаны для плазматронов SL60 и SL100, используемых в аппаратах CUTMASTER TRUE™. Величина зазора предустановлена и фиксирована.



Комплект для вырезания кругов - циркуль

Кат. № 7-3291

Вырезает круги диаметром от 54 мм до 705 мм, с возможностью установки угла разделки кромок (для фиксации используется магнит). Используется с большинством плазматронов Thermal Dynamics. Показан с опциональным, вращающимся держателем плазматрона (7-3148).



Принадлежности к плазматронам

Кожаный Чехол для Шлейфа плазматрона

4,6 м

Кат. № 9-1258

6,1 м

Кат. № 9-1260

7,6 м

Кат. № 9-1270

15,2 м

Кат. № 9-1280



Эти чехлы подходят к шлейфам 1Torch® и SureLok®. Наличие кнопочных застежек облегчает установку чехла на шлейф. Для больших в диаметре шлейфов возможно соединить вместе два чехла по ширине.

Комплект радиусных/роликовых направляющих для резки

Кат. № 7-7501

Эти легкие в использовании направляющие позволяют вырезать круги и радиусы с диаметром от 76 мм до 730 мм. И при вырезке кругов, и при резке по прямой линии (с использованием роликовой опоры позволяющей улучшить прямолинейные резы) устройство поддерживает необходимый зазор между соплом и поверхностью металла. И новички, и опытные операторы обнаружат заметное улучшение качества и скорости резки, а также повышение ресурса расходных деталей.

Может быть использован для большинства плазматронов компании Thermal Dynamics.



Защитное ограждение пусковой клавиши плазматрона

Для 1Torch (SL60 и SL100)

Короткое ограждение

Кат. № 9-8420

Длинное ограждение

Кат. № 9-8421



Устройство для Резки по прямой

Кат. № 7-8911

Направляющая для резки с возможностью использования любых ручных резаков. Это универсальное устройство предназначено для выполнения прямолинейных резов системами ручной резки; оно позволяет резать вертикально, под углом 90° или производить разделку кромок. Поддержка постоянного зазора сопло-поверхность металла, улучшает качество резки и повышает производительность. Устройство имеет малый вес, и позволяет устанавливать его с минимумом затрат времени и энергии. Фиксацию на изделии обеспечивают магниты, что упрощает использование. Возможно применение присосок для немагнитных материалов, например для алюминия и нержавеющей стали (опция). Комплект Устройства для Резки включает: Стандартную Направляющую длиной 1,2 м с Мощными Магнитами со втулками (2 шт.), Суппорт с Роликами и фиксаторами. Возможна поставка дополнительных удлинителей Направляющей 1,2 м (7-7971).



Это ограждение обеспечивают дополнительную защиту от случайного включения или повреждения клавиши плазматрона.

Пульт Дистанционного Управления

Кат. № 7-3460 – 6,1 м

Пульт Дистанционного Управления используется при механизированной резке. Дублирует клавишу на ручке плазматрона.



Удлинитель Пульта Дистанционного Управления

Кат. № 7-7744 – 7,6 м

Удлинитель Шлейфа Плазматрона с АТС® разъемом

4,6 м	Кат. № 7-7544
7,6 м	Кат. № 7-7545
15,2 м	Кат. № 7-7552

Возможно использовать в любой системе для плазменной резки использующей плазматрон iTorch с быстроразъемным соединением АТС. Удлинитель позволяют установить требуемую длину шлейфа.



ДРУГИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Перчатки Сварщика

Кат. № 9-1250



DVD Диск Техника Выполнения Плазменной Резки

Кат. № 9-1254



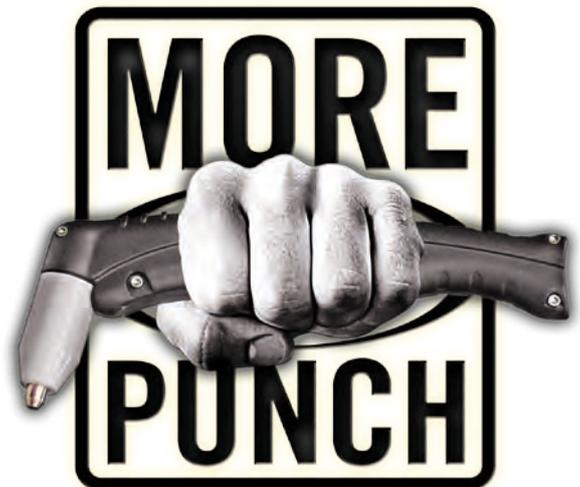
ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ / КОМПЛЕКТЫ ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ

Для увеличения ресурса расходных деталей и повышения общей производительности процесса, компания Thermal Dynamics рекомендует использовать на всех системах плазменной резки Комплекты Воздушных Фильтров.

Комплект Одноступенчатого Воздушного Фильтра

Кат. № 7-7507 (Корпус Фильтра 9-7740, Шланг 9-7742, Фильтрующий Элемент 9-7741) Предназначен для использования с заводскими системами подачи сжатого воздуха. Фильтр встраивается в линию подачи сжатого воздуха и не пропускает влагу или воду через Фильтрующий Элемент даже, если он полностью заполнен.

Этот высокотехнологичный Фильтрующий Элемент действительно блокирует прохождение влаги для увеличения ресурса деталей и улучшения производительности.



WHEN YOU NEED IT.

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНПОРТИРОВКИ

Многоцелевая тележка

Кат. № 7-8888

Предназначена для портативных систем плазменной резки типа PakMaster или CUTMASTER®, или любых других систем подходящих размеров.

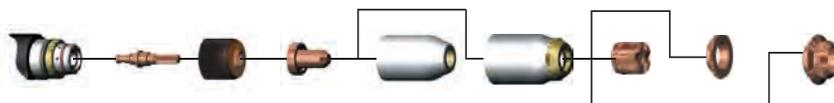
Эта прочная стальная тележка, снабжена легко вращающимися колесами диаметром 203 мм сзади и диаметром 76 мм спереди. Эта тележка также служит как прекрасный выставочный стенд.



Данные для Заказа

Описание изделия	№ по каталогу		Описание изделия	№ по каталогу	
Установка плазменной резки	230 B CE		Установка плазменной резки	400 B CE	230/400 B CE
CUTMASTER® 10 с ручным плазматроном SL60® 75°, шлейф 6,1 м	1-4630-4		CUTMASTER® 35 с ручным плазматроном SL100 75°, шлейф 6,1 м	1-1730-4	1-1730-7
	400 B CE	230/400 B CE	CUTMASTER® 35 с ручным плазматроном SL100 75°, шлейф 15,2 м	1-1731-4	1-1731-7
CUTMASTER® 12 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 6,1 м	1-5130-4	1-5130-7	CUTMASTER® 40 с ручным плазматроном SL100 75°, шлейф 6,1 м	1-1930-4	1-1930-7
CUTMASTER® 12 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 15,2 м	1-5131-4	1-5131-7	CUTMASTER® 40 с ручным плазматроном SL100 75°, шлейф 15,2 м	1-1931-4	1-1931-7
CUTMASTER® 20 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 6,1 м	1-1130-4	1-1130-7	Плазматрон со шлейфом	Ручная	
CUTMASTER® 20 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 15,2 м	1-1131-4	1-1131-7			
CUTMASTER® 25 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 6,1 м	1-1330-4	1-1330-7	SL60 Плазматрон с шлейфом 6,1 м Плазматрон с шлейфом 15,2 м	7-5204 7-5205	
CUTMASTER® 25 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 15,2 м	1-1331-4	1-1331-7	SL100 Плазматрон с шлейфом 6,1 м Плазматрон с шлейфом 15,2 м	7-5206 7-5208	

Руководство по Выбору Расходных деталей



Ток Дуги	Производимая Операция	Ампер	Электрод	Стартовый Картридж	Сопло	Цельный Колпак	Колпак с Резьбой	Защитный Наконечник	Отражатель	Наконечник для Строжки
20-40 A	Резка с Опорой Сопла	20A	9-8215	9-8213	9-8205	9-8218	9-8237	9-8237	9-8243	
		30A			9-8206	9-8218				
	40A	9-8207			9-8218					
50-60 A	Резка с Зазором	40A 40A			9-8208 9-8208	9-8218	9-8237		9-8243	9-8241
	Строжка	Сопло А			9-8225		9-8237			
	Резка с Опорой Сопла	60A			9-8252	9-8218				
70-100 A	Резка с Зазором	50-55A	9-8215	9-8213	9-8209	9-8218	9-8237	9-8237	9-8243	
		60A			9-8210	9-8218				
	50-55A 60A	9-8209 9-8210			9-8218					
120 Amps	Резка с Опорой Наконечника	50-55A 60A			9-8209 9-8210		9-8237 9-8237	9-8235 9-8235		
	Строжка	Сопло В Сопло С Сопло D			9-8226 9-8227 9-8228		9-8237 9-8237 9-8237			9-8241 9-8241 9-8241
	Резка с Зазором	70A 80A 90A-100A			9-8231 9-8211 9-8212	9-8218 9-8218 9-8218			9-8243 9-8243 9-8243	
70-100 A	Резка с Опорой Наконечника	70A	9-8215	9-8213	9-8231	9-8218	9-8237	9-8237	9-8243	
		80A			9-8211	9-8218				
	90A-100A	9-8212			9-8218					
120 Amps	Резка с Зазором	70A 80A 90A-100A			9-8231 9-8211 9-8212		9-8237 9-8237 9-8237	9-8236 9-8236 9-8236		
	Строжка	Сопло В Сопло С Сопло D			9-8226 9-8227 9-8228		9-8237 9-8237 9-8237			9-8241 9-8241 9-8241
	Резка с Зазором	120A			9-8253		9-8237		9-8243	
120 Amps	Резка с Опорой Наконечника	120A	9-8215	9-8213	9-8253		9-8237	9-8258	9-8243	
	Строжка	Сопло E			9-8254		9-8237		9-8243	9-8241





Установка		Cutmaster 10	Cutmaster 12	Cutmaster 20	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Модель							
Толщина разрезаемого металла		10	12	20	25	35	40
Чистовой рез (мм)		12	15	25	30	40	50
Максимальный рез(мм)		16	20	32	38	45	55
Разделительный рез(мм)		30	40	60	80	100	120
Выходной ток (А)		230 В/14 А	400 В/8 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 15 А/8 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/16 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 24 А/16 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/20 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 39 А/20 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/27 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 45 А/27 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/32 А 3 фазы 50/60 Гц 230 В/400 В 56 А/32 А 3 фазы 50/60 Гц
Электропитание		1 фаза 50/60 Гц	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
Сетевой Кабель - м		35% при 30 А	60% при 40 А	40% при 60 А	40% при 80 А	80% при 100 А	80% при 120 А
ПВ							
Габариты - мм		381 x 305 x 610	416 x 273 x 572	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Масса - кг		17,7	19,5	19,5	19,5	28,1	28,1
Масса с укладкой - кг		24,5	26,3	26,3	26,3	34,9	34,9
Плазматрон							
Модель		SL60 Ручной	SL60 Ручной	SL60 Ручной	SL60 Ручной	SL100 Ручной	SL100 Ручной
Шлейф - м		6,1 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной
Плазмобразующий газ		Воздух	Воздух	Воздух	Воздух	Воздух	Воздух
Необходимое давление воздуха - бар		4,5	5,2	5,2	4,8	4,8	4,8
Расход воздуха - л/мин		141	165	190	190	212	212
Метод поджига дуги		Стартовый картридж	Стартовый картридж	Стартовый картридж	Стартовый картридж	Стартовый картридж	Стартовый картридж
Управление включением		Клавиша на плазматроне	Клавиша на плазматроне	Клавиша на плазматроне / Пульт Ду			
Информация по применению							
Разрезаемые металлы		Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь
Типовое применение		Отопление, вентиляция и кондиционирование. Производство трубопроводов, Ремонт автомобилей	Строительство, Ремонт, Производство	Строительство, Ремонт, Производство	Строительство, Ремонт, Производство	Тяжелое машиностроение, Производство	Тяжелое машиностроение, Производство

HERMAL DYNAMICS[®]

Professional



Как связаться с нами

Центр Обслуживания Клиентов

Великобритания +44 1257 224824
Италия +39 0236546801

Веб-сайт: www.thermal-dynamics.com
www.thermadyne.com

Россия +7 343 222-1-999
Веб-сайт: www.ets-ural.ru

Запрос литературы

Описание продукции и технологий, а также руководства по эксплуатации и обслуживанию. Вы можете получить через наших дистрибьюторов или на нашей интернет странице. Вы можете также заказать их непосредственно через Центр Обслуживания Клиентов.

Техническое Обслуживание ремонт

Продукция компании Thermal Dynamics соответствует и даже превосходит промышленные стандарты на оборудование, и обеспечиваются превосходными гарантийными обязательствами. К каждой системе или плазматрону мы прилагаем Руководство по Эксплуатации, содержащее основные операции по использованию, поиску неисправностей и процедуры замены частей. Вы можете также, по запросу, получить у нас Инструкцию по Обслуживанию для Ваших технических специалистов, обученным работе с высоковольтным оборудованием и силовой электроникой. Инструкции по Обслуживанию охватывает сложные процедуры поиска неисправностей и содержит необходимые схемы.

HERMAL DYNAMICS
CUTMASTER TRUE™ SERIES

THERMADYNE