

Установка воздушно-плазменной резки CUT-120 BIMArc PRO Line



Установка предназначена для ручной воздушно-плазменной резки следующих металлов: углеродистая сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, сплавы меди, никель, титан. Установка обеспечивает плавную регулировку, индикацию тока резания, возможность дистанционного включения установки кнопкой на плазмотроне, регулировку и индикацию давления воздуха на входе в установку, тепловую защиту силовых узлов и бесконтактное возбуждение дежурной дуги. Гарантия на установку воздушно-плазменной резки PRO Line - 3 года!



Наименование параметра	Значение
Напряжение питания, В	380±15%
Частота, Гц	50/60
Вид электрической сети	трёхфазная
Номинальная мощность, кВА	20
Напряжение на холостом ходу, В	350
Номинальный первичный ток, А	30
Максимальный выходной ток, А	120
Диапазон регулирования тока резки, А	40-120
Номинальное выходное рабочее напряжение, В	128
Потребность в сжатом воздухе, л	150
Ток резки при ПВ=60%, А	120
Ток резки при ПВ=100%, А	93
Рекомендуемая толщина резки углеродистой стали, мм	25
Максимальная толщина резки углеродистой стали, мм	35
Масса, кг	48
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	590×312×601

Стандартная комплектация: плазмотрон LT-141, 6м, фильтр-регулятор с манометром, кабель обратный 3м с клеммой заземления, рукав под воздух 3м, хомуты, катод, сопло, паспорт.

Установка CUT-120 BIMArc PRO Line обеспечивает плавную регулировку, индикацию тока резания, возможность дистанционного включения установки кнопкой на плазмотроне, регулировку и индикацию давления воздуха на входе в установку, тепловую защиту силовых узлов, бесконтактное возбуждение дежурной дуги.