

Полуавтомат дуговой сварки ПДГ-312-5

Полуавтомат предназначен для полуавтоматической сварки плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов в комплекте с источниками для МИГ/МАГ сварки.

Основные преимущества ПДГ-312-5:



- Возможность подключения горелки с водяным охлаждением (под заказ).
 - Два режима сварки: «Длинные швы» (4-х тактный режим) или «короткие швы» (2-х тактный режим).
 - Наличие регулируемых режимов «Мягкий старт» и «Время растяжки дуги».
 - Продувка газа до и после сварки.
 - Наличие режима заправки проволоки и режима проверки подачи газа.
 - Применение 4-х роликового механизма подачи, обеспечивает повышенное тяговое усилие и возможность работы с горелками длиной до 5м.
 - Универсальное тормозное устройство, соответствует европейскому стандарту
 - Зубчатое зацепление подающего и прижимного роликов.
 - Таррирование усилие прижимного устройства.
 - Подключение горелки через евразъем.
 - Обеспечивает установку кассеты (диаметром 300мм) с проволокой весом 15 кг.
- Подключается к любому типу сварочных источников для МИГ/МАГ сварки производства «Фирмы СЭЛМА».
- Подключается к любому типу сварочных источников других производителей через блок питания БП-02.
- Мобильный в перемещении (на колесах), возможна установка на турель.
- В комплект поставки входит адаптер под каркасные кассеты сварочной проволоки с внутренним диаметром 180 мм.



Технические характеристики

| Наименование параметра | Значение |
|---|-------------|
| Напряжение питающей сети, В, (f=50Гц) | 27 |
| Номинальный сварочный ток, А | 315 |
| Количество роликов, шт. | 2 или 4 |
| Диаметр электродной проволоки, мм | 0,8-1,6 |
| Скорость подачи электродной проволоки, м/ч. | 40-960 |
| Пределы регулирования времени предварительной продувки газа, сек, (только в режиме "Длинные швы") | 0,2-∞ |
| Пределы регулирования времени продувки газа после сварки (защита сварочной ванны), сек, (только в режиме "Длинные швы") | 0,2-∞ |
| Пределы регулирования времени задержки отключения выпрямителя (вылет проволоки), сек | 0,1-0,5 |
| Пределы регулирования времени нарастания скорости подачи электродной проволоки от минимального до установленного значения (мягкий старт), сек | 0,5-4,0 |
| Мощность электродвигателя подающего механизма (для 2-х рол./ для 4-х рол.), Вт | 80 / 145 |
| Тип разъема сварочной горелки | евразъем |
| Вместимость сварочной кассеты, кг | 15 |
| Масса, кг | 20 |
| Габариты, мм, | 600x240x450 |



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru