

Полуавтомат сварочный БИМАрк MIG-350 PRO Line



Полуавтомат сварочный БИМАрк MIG-350 PRO Line (350А, 380В) предназначен для дуговой сварки плавящимся электродом на постоянном токе в среде защитных газов изделий из малоуглеродистых сталей, с естественным охлаждением горелки.

аппарат работает в двух режимах сварки: полуавтоматическом и ручном. Для этого имеет два вида внешних характеристик: падающая и жёсткая.



Наименование параметра	Значение	
	МИГ/МАГ	ММА
Напряжение питания при частоте 50/60 Гц, В	380±15%	
Номинальная мощность, кВА	16,8	
Напряжение на холостом ходу, В	70	
Номинальный первичный ток, А	20	
Диапазон регулирования сварочного напряжения, В	16,0~32,0	22,0~36,0
Диапазон регулирования сварочного тока, А	40~350	50~400
Номинальный сварочный ток, А при ПВ=100%*	272	327
Номинальный сварочный ток, А	350 при ПВ=60%* 400 при ПВ=40%*	
Класс изоляции	H	
Коэффициент мощности	0,9	
КПД, %	89	
Диаметр проволоки, мм	0,8-1,2	
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5-16,0	
Габаритные размеры источника, мм (ДхШхВ)	620×310×520	
Класс защиты	IP21S	
Масса источника, кг	32	

* - Повторно-кратковременный режим работы считать при цикле 10 минут без отключения полуавтомата от сети во время паузы.

Стандартная комплектация: кабель управления 5м; прямой кабель (КГ 1х50 мм², 5м), обратный кабель (КГ 1х50 мм², 5м) со струбциной 600А; рукав подачи газа 7м; регулятор расхода газа с подогревателем; кнопка "заправка проволоки" под крышкой механизма. На механизме подачи стоят ролики 1,0мм-1,2мм, в комплекте ролики 0,8мм- 1,0мм.

Основные преимущества БИМАрк MIG-350 PRO Line: плавная настройка тока и напряжения; регулируемый режим «Форсаж» (ММА); микропроцессорное управление; режим короткого и длинного шва; цифровая индикация тока и напряжения; повышенная защита аппарата, внутренних цепей и их компонентов от влаги и пыли; отличная устойчивость от перепадов сетевого напряжения; гарантированная работоспособность при температуре окружающей среды до - 40°С; EMC электромагнитная совместимость; повышенная помехоустойчивость; позволяет использовать сварочный кабель длиной до 20 метров.

