

Многопостовой сварочный выпрямитель ВДМ-1202С



Многопостовой сварочный выпрямитель типа ВДМ-1202С предназначен для комплектации сварочных постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из углеродистых и легированных сталей на постоянном токе.

Выпрямитель не регулируемый и имеет жесткую внешнюю характеристику.

Регулирование сварочного тока производится для конкретного поста независимо с помощью балластного реостата.

Основные преимущества:

- простая конструкция;
- высокая надежность и долговечность работы;
- индикация сварочного тока и напряжения;
- наличие автомата защиты сети;
- работает при температурах - 40°C до +50°C;
- простота обслуживания и ремонта;
- класс изоляции H;
- максимально приспособлен для работы в тяжелых условиях эксплуатации.

Выпрямитель состоит из мощного силового трансформатора, современного выпрямительного модуля на диодах с улучшенной системой воздушного охлаждения. Использование современной элементной базы и материалов позволило значительно уменьшить весогабаритные показатели, повысить срок службы и долговечность изделия, улучшить ремонтпригодность.

По сравнению с аналогичными многопостовыми выпрямителями ВДМ-1202С отличается лучшими технико-экономическими показателями, современным дизайном, повышенным сроком службы.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3х380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ=100%)	1250
Номинальный сварочный ток одного поста, А	315
Количество одновременно работающих постов, не более	8
Коэффициент одновременности работы постов, не более	0,5
Номинальное рабочее напряжение, В	63
Напряжение холостого хода, В не более	75
Потребляемая мощность при номинальном токе ,кВа, не более	96
Диаметр электрода, мм	3 - 6
Габаритные размеры, мм, не более	900х640х720
Масса, кг, не более	310



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru