

Выпрямитель сварочный ВС-600С



Выпрямитель сварочный типа ВС-600С предназначен для комплектации полуавтоматов дуговой сварки.

Выпрямитель ВС-600С в комплекте с полуавтоматом предназначен для полуавтоматической сварки плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов на постоянном токе.

ВС-600С может быть использован в качестве источника сварочного напряжения в составе сварочных автоматов, роботов и т.п.

Выпрямитель имеет жесткую внешнюю характеристику и 28 ступеней регулирования сварочного напряжения.

Основные преимущества:

- простота и надежность конструкции, обеспечивающие повышенную долговечность эксплуатации;
- наличие индикации сварочного тока и

напряжения;

- наличие автомата защиты сети;
- существенно меньшие габариты и масса по сравнению с аналогами;
- по заказу потребителей возможна поставка выпрямителей с комплектом колес для удобства перемещения.

Выпрямитель ВС-600С является полным аналогом ранее выпускаемых выпрямителей.

Достаточно большая мощность в малых габаритах позволяет ВС-600С успешно конкурировать с аналогичными выпрямителями, как в тяжелых производственных условиях, так и при ремонтно-восстановительных работах в условиях монтажа.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3 х380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	630 (100%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	100-700
Номинальное рабочее напряжение, В	45
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	19-49
Напряжение холостого хода, В, не более	65
Количество ступеней регулирования	28 (4x7)
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВА, не более	47
Масса, кг, не более	280
Габариты, мм, не более	845x605x765



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru