

Полуавтомат дуговой сварки ПДГ-251



Полуавтомат ПДГ-251 предназначен для полуавтоматической сварки на постоянном токе плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов.

Конструкция полуавтомата выполнена в одном корпусе и состоит из источника питания и встроенного подающего механизма.

Основные преимущества:

- Плавная регулировка скорости подачи проволоки.
 - Ступенчатое регулирование сварочного напряжения.
 - Зубчатое зацепление подающего и прижимного роликов.
 - Два режима работы: сварка коротких швов и сварка электродуговыми заклепками.
 - Наличие режима „Мягкий старт”.
 - Наличие термозащиты от перегрузки.
- Возможность работы с еврокассетой диаметром 300мм;
 - Наличие площадки для установки баллона с защитным газом.
 - Две ступени индуктивности.
 - Класс изоляции H.
 - Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы.
 - По дополнительному заказу возможна установка на полуавтомат приборов индикации сварочного тока и напряжения и розетки 36 В для подключения подогревателя газа.
 - Удобство перемещения в монтажных условиях (установлен на колеса, конструкция тележки на поворотных колесах).

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3 x 380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	275 (100%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	25-275
Пределы регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч	70-960
Количество роликов, шт	2
Количество ступеней регулирования, шт.	10
Мощность электродвигателя подающего механизма, Вт	80
Номинальное сварочное напряжение, В	28
Напряжение холостого хода, В, не более	34
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВа, не более	10
Диаметр электродной проволоки, мм	0,8-1,4
Тип разъема горелки	евроразъем
Масса, кг	110
Габариты, мм, не более	810x450x820



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru