

Выпрямитель сварочный ВДГ-303-3



Выпрямитель сварочный ВДГ-303-3 предназначен для комплектации полуавтоматов дуговой сварки.

Выпрямитель в комплекте с полуавтоматом предназначен для полуавтоматической сварки плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов на постоянном токе.

Основные преимущества:

- Плавноступенчатое регулирование сварочного напряжения;
- Жесткая внешняя характеристика;
- Низкий уровень пульсации выходного напряжения за счет применения управляемого дросселя насыщения;
- Дистанционное регулирование сварочного тока с помощью пульта.
- Класс изоляции H;
- Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы;
- Надежность работы и простота обслуживания;
- По заказу потребителей возможна поставка выпрямителей с комплектом колес для удобства перемещения

Технические характеристики.

| Наименование параметра | Значение |
|---|-------------|
| Напряжение питающей сети, В | 3 x380 |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %) | 315 (60%) |
| Пределы регулирования сварочного тока, А | 50-325 |
| Пределы регулирования сварочного напряжения, В | 16 - 40 |
| Кол-во ступеней регулирования, шт. | 3 |
| Номинальное рабочее напряжение, В | 40 |
| Напряжение холостого хода, В, не более | 60 |
| Потребляемая мощность при номинальном токе, кВА, не более | 19 |
| Масса, кг, не более | 165 |
| Габариты, мм, не более | 835x410x855 |



ООО «ИТС-Урал» Екатеринбург, ул. Лукиных, 4
Тел/факс (343) 222-1-999
e-mail: info@ets-ural.ru www.ets-ural.ru