



Сварочные колонны

Назначение:

- Для крепления и перемещения головок для дуговой сварки прямолинейных и кольцевых швов сосудов, труб; для сварки продольных швов.

Основные области применения:

- Сварочные работы при изготовлении корпусных, балочных, цилиндрических и других металлоконструкций, в сборочно-сварочных цехах



Проектирование и поставка сварочных комплексов «под ключ»

Сварочная колонна – основа сварочного комплекса

Исходя из технического задания в состав сварочного комплекса могут быть также интегрированы:

- Манипуляторы и позиционеры сварочные:
 - опоры роликовые самоподстраивающиеся, со ступенчатым регулированием, с антидрейфом
 - сварочные сборочные столы
 - сварочные позиционеры
- Сварочное оборудование:
 - источники питания
 - автоматы сварочные
 - системы слежения
 - системы флюсооборота



Сварочные колонны

Классификация сварочных колонн по грузоподъемности:

- легкие (до 120 кг)
- тяжелые (до 500 кг)
- супер тяжелые (до 800 кг)

На тяжелых и супер тяжелых колоннах нормирован прогиб под действием собственного веса – 2 мм/м.

Размеры сварочных колонн:
от 2х2 до 10х10 метров.



Сварочная колонна 3х3

Основные части конструкции сварочной колонны –

вертикальная стойка, включая

механизм подъёма,

каретку,

противовес,

противоаварийное устройство,

опорно-поворотное устройство

(механизированное или ручное)

устройство блокировки поворота

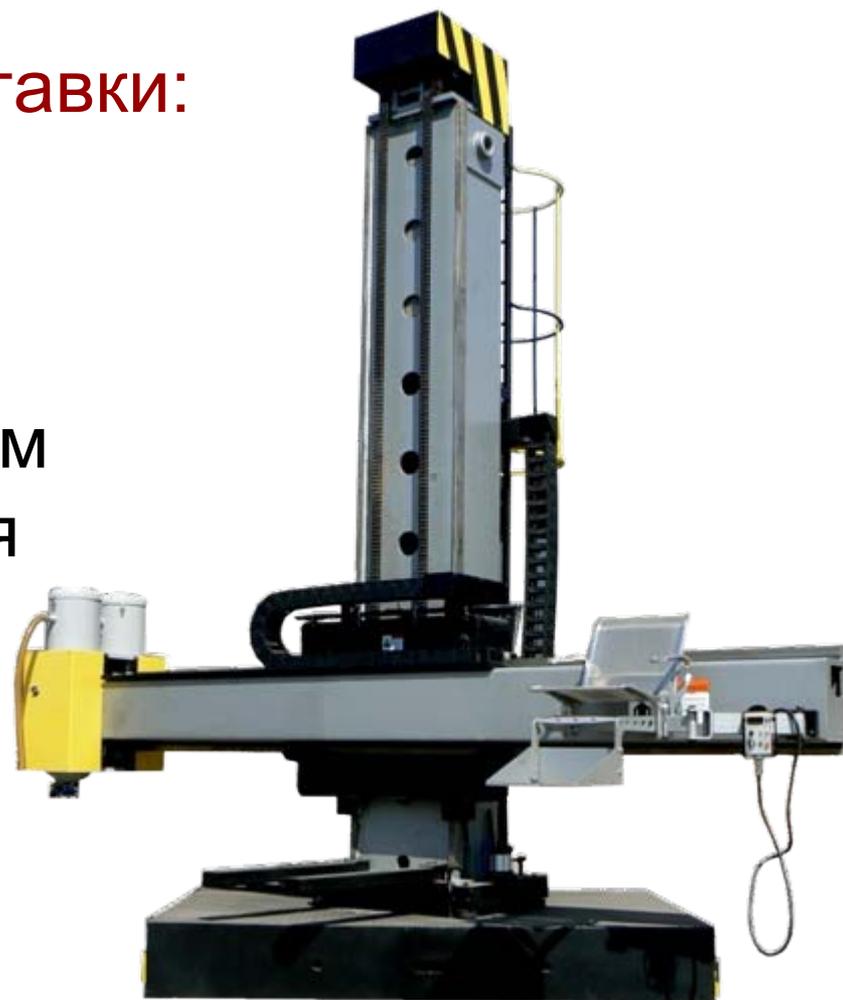
(ручное или пневматическое)

горизонтальная балка



Стандартный комплект поставки:

- сварочная колонна
- гибкие кабельные каналы (гусеницы)
- шкаф управления с пультом дистанционного управления



Сварочные колонны

Опции:

- электрический поворот колонны относительно рельсового пути
- электрическое перемещение колонны по рельсовому пути
- кресло оператора на консоли
- площадка для установки источника на колонне
- дополнительная выдвижная балка – консоль, грузоподъемностью 50 кг
- лестница для обслуживания
- система рециркуляции флюса



Сварочная колонна 4x4+2 с дополнительной консолью грузоподъемностью 50 кг



Сварочные колонны. Технические параметры

параметры	значение
Скорость перемещения горизонтальной балки, м/мин	0,15-2,5
Скорость подъема/спуска горизонтальной балки, м/мин	0,68
Угол поворота вертикальной колонны, град	± 180
Скорость поворота вокруг оси, об/мин	0,07-0,75
Напряжение, В	3 x 380