

Capilla 308 L

Производитель: [Capilla](#)

Классификация

EN ISO 3581-A: E 19 9 LR 12

EN 1600: E 19 9 LR 12

AWS: E 308 L-16

Материал: 1.4316

Применение, характеристики

Электрод с рутиловоосновным покрытием для сварки коррозионностойких аустенитных Cr-Ni сталей с особо низким содержанием углерода. Применяется для сварных соединений, работающих при температуре от -196°C до 350°C.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз). Режимы прокалики: 300°C в течение 2 часов.

Области применения

Металлоконструкции из сталей:

1.4300, 1.4301, 1.4303, 1.4306

1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4371

1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Ni	Fe
max. 0,03	18-20	9-11	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
550	320	35	70

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	300	40-60	=(+)~
2,5	300	50-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	350	100-150	=(+)~
5,0	450	150-200	=(+)~