

# Capilla 310 KB

Производитель: [Capilla](#)

## Классификация

EN ISO 3581-A: E 25 20 B 12

EN 1600: E 25 20 B 12

AWS: E 310-15

Материал: ~ 1.4842

## Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки жаропрочной стали аустенитного класса. Металл шва имеет аустенитную структуру и обладает окалиностойкостью при температуре до 1200°C. Не стоек в серосодержащей среде.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз).

Режимы проковки: 320°C в течение 2 часов.

## Области применения

Сварка металлоконструкций из следующих сталей:

1.4832, 1.4837, 1.4840, 1.4841

1.4845, 1.4846, 1.4849, 1.4848

1.4828, 1.4713, 1.4726, 1.4710

1.4745, 1.4823

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Ni	Mn	Fe
max 0,1	23-26	19-21	2,5-3,0	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Предел текучести p1.0, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
570	380	410	20	40

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	300	60-90	=(+)~
2,5	300	80-110	=(+)~
3,25	350	110-150	=(+)~
4,0	350	150-190	=(+)~
5,0	350	160-210	=(+)~

## Варианты замены

Capilla 310