

Capilla 60 Mn

Производитель: [Capilla](#)

Классификация

DIN 1732: EL-AlMn 1

AWS: E 3003

Материал № 3.0516

Применение, характеристики

Специальный покрытый электрод для ремонтной сварки Al-Mg и Al-Mn сплавов.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз).

Режимы проковки: 120°C в течение 2 часов.

Области применения

Ремонтная сварка алюминиевых сплавов: AlMg1, AlMg3, G-AlMg3, AlMn1

Химический состав наплавленного металла, %

Mn	Si	Fe	Al
1,3	0,4	0,3	основа

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, Н/мм ²	Относительное удлинение (L=5d), %
110	20

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	40-70	=(+)
3,25	350	60-90	=(+)
4,0	450	80-120	=(+)