

Capilla 60/5

Производитель: [Capilla](#)

Классификация

DIN EN ISO 18273: E Al 4043 (AlSi 5)

(DIN 1732): EL-AlSi 5

AWS: E-4043

Материал: 3.2245

Применение, характеристики

Специальный покрытый электрод для ремонтной сварки алюминиевых сплавов с учетом механических свойств основного и наплавленного металла.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального сверху вниз).

Режимы проковки: 120°C в течение 2 часов.

Области применения

Ремонтная сварка AlSi-сплавов с содержанием кремния не более 7%. Сварка некоторых разнородных алюминиевых сплавов.

Химический состав наплавленного металла, %

| Si | Al |
|---------|--------|
| 4,5-5,5 | основа |

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

| Предел прочности на разрыв, МПа | Предел текучести, МПа | Относительное удлинение (L=5d), % |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| 120 | 60 | 15 |

Размерность

| Диаметр | Длина, мм | Сварочный ток, А | Полярность |
|---------|-----------|------------------|------------|
| 2,5 | 300 | 40-70 | =(+)~ |
| 3,25 | 350 | 60-90 | =(+)~ |
| 4,0 | 350 | 80-120 | =(+)~ |